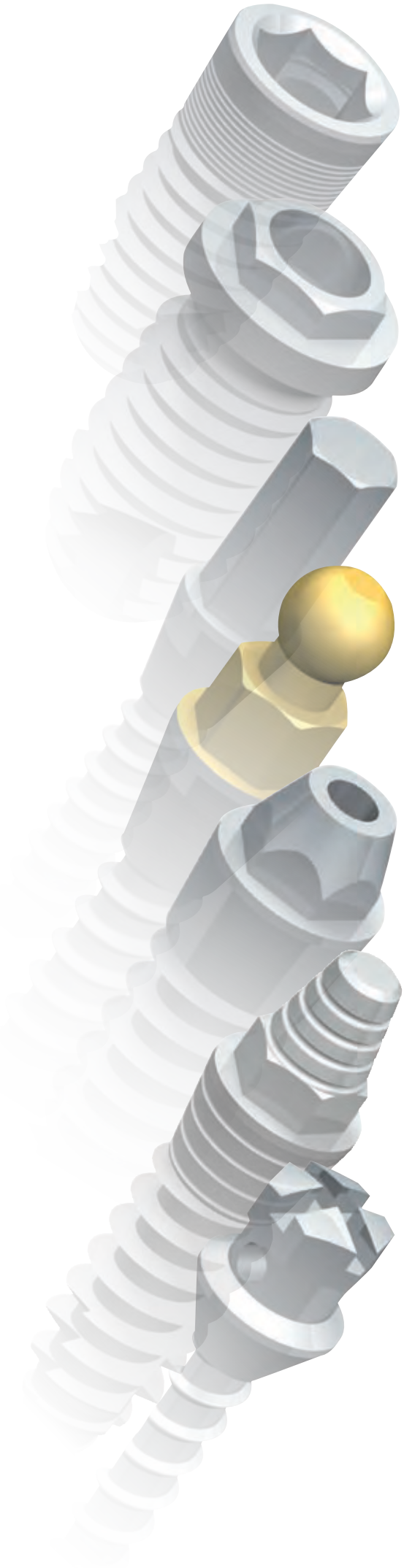
linea **ORTHOSCREW** • linea **TYPE** • linea **NANO** • linea **IMPLUS**

L|E|A|D|E|R

ITALIA

Catalogo implantologia

Maggio 2010 II edizione



L E A D E R
I T A L I A

Leader Italia è stata fondata nel 1996 per produrre componentistica per implantologia; successivamente, mettendo a frutto l'esperienza acquisita negli impianti e soprattutto nelle peculiari problematiche fisiche in implantologia, ha ampliato la produzione mettendo in commercio una propria gamma completa per implantologia.
Negli ultimi anni l'azienda si è dedicata alla ricerca scientifica e tecnologica per ideare e realizzare superfici atte a favorire ed accelerare il processo di osteointegrazione, esplorando campi sino ad oggi soltanto sfiorati dall'implantologia tradizionale.
A tal scopo sono stati avviati proficui rapporti di collaborazione con varie Università fra cui:

Il Università di Napoli: *Prof. Papaccio*

Università di Chieti: *Prof. Piattelli*

Università di Varese: *Prof. Macchi, Prof. Mangano, Prof. Raspanti*

Universidade Guarulhos, S. Paolo: *Prof. Shibli*

University of Birmingham: *Prof. Sammons*

University of Johannesburg: *Prof. Ripamonti.*

Le ricerche hanno prodotto risultati estremamente interessanti in merito alla geometria delle superfici ed ai sistemi di produzione degli impianti; i diversi articoli scientifici pubblicati e in fase di pubblicazione dimostrano le innovative soluzioni offerte dalle nuove tecnologie utilizzate.

Certificazioni

La precisione e la cura dedicata alla produzione, che risponde ai più elevati standard previsti dalle normative, hanno consentito a Leader Italia di ottenere le ***certificazioni ISO 9001:2000 e ISO 13485:2003*** *nonché la marcatura CE 0434* relativa ai prodotti medicali, a garanzia della elevata qualità della produzione.*

** Per maggiori informazioni visitate il nostro sito www.leaderitalia.it*

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9001:2000

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
ISO 13485:2003

Caratteristiche degli impianti LEADER

Il titanio

Gli **impianti IMPLUS, S-TYPE Transmucoso, S-TYPE PX (post extractive) e FIX TYPE** sono prodotti in **titanio puro ASTM grado 4** con un carico di rottura di 550 MPa; gli **impianti NANO**, **S-TYPE XT (extended) e ORTHOSCREW** sono costituiti in **titanio ASTM grado 5** con un carico di rottura di 900 MPa.
Il titanio è altamente reattivo: in superficie si combina con l'ossigeno formando uno strato di ossido di titanio (TiO_2).
È il metallo ideale per la fabbricazione di impianti dentali per le notevoli caratteristiche meccaniche (resistenza all'affaticamento) e di biocompatibilità.

È caratterizzato da una struttura metallurgica di tipo cristallino a reticolo e esagonale compatto (fase A-stabile fino a 882 °C) e una struttura cubica a corpo centrato (fase B-stabile fino a 900 °C).
La bassa densità (4,5 g/cm³) gli conferisce un'estrema leggerezza che, rapportata all'elevata resistenza meccanica, ne ottimizza le qualità.
Durezza Vickers 210/220.
Offre ottima resistenza alla corrosione e all'aggressione chimica, dovuta alla straordinaria stabilità della protezione passiva dell'ossido di superficie.

Confronto tra macro e micro mordenzatura

In implantologia diverse superfici hanno mostrato buoni successi clinici, ma l'argomento oggi di maggior discussione è se una superficie offre maggiori vantaggi rispetto ad altre in termini di tempo di guarigione e grado di osteointegrazione nei vari distretti ossei (figg. A - B).

Fig. A - *Microscopia ottica dell'interfaccia impianto/osso. L'osso ricresce direttamente sulla nuova superficie biomimetica già dopo un mese dall'inserimento.*

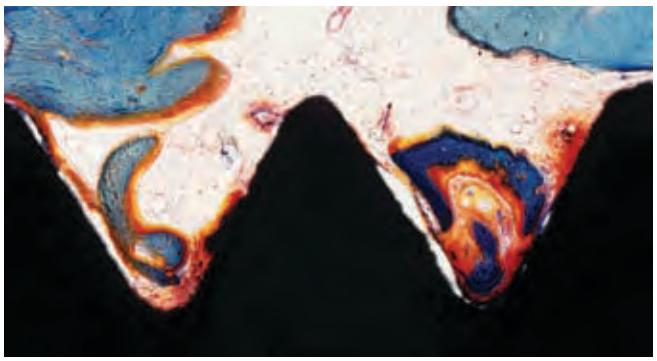


Fig. B - *A maggior ingrandimento si nota l'osso neoformato depositato sulla nuova superficie e l'intensa attività osteoblastica ed angiogenetica.*

I processi di macromordenzatura e micromordenzatura sono entrambi procedimenti sottrattivi, basati cioè su asportazione di materiale, in questo caso di titanio.

Macro mordenzatura

1. sabbiatura della superficie
2. mordenzatura con acido

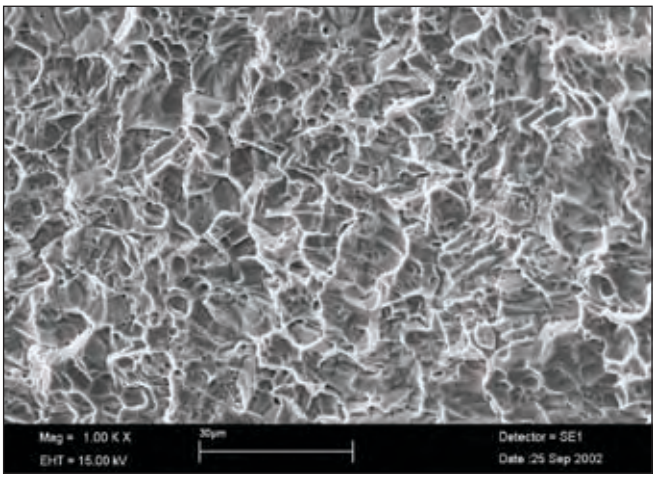
si ottengono MACRO avvallamenti (80-100 micron) al cui interno la mordenzatura acida crea una rugosità di 15-20 micron

Micro mordenzatura

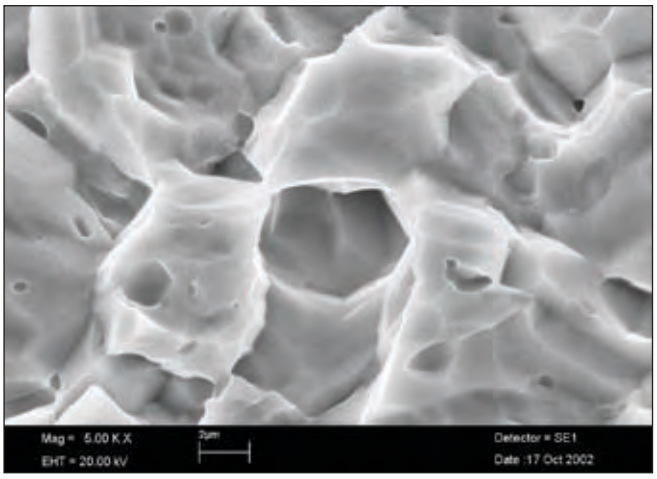
1. sola mordenzatura acida

si ottengono MICRO avvallamenti intorno ai 5-13 micron

Per quanto riguarda le dimensioni delle cavità create dalla mordenzatura, la letteratura evidenzia che **la superficie rugosa ottenuta con microcavità offre il massimo potenziale di guarigione** ([12-18]).
La letteratura più recente ha dimostrato come le cellule osteoblastiche si distendono più omogeneamente sulle superfici micro ruvide, rispetto alle superfici macro-ruvide. La superficie micro-ruvida migliora la stabilità primaria dell'impianto a vantaggio di un precoce orientamento del reticolo di fibrina, il quale determina una riduzione dei tempi di guarigione ed un'ideale induzione osteoblastica.



Effetto del trattamento della superficie attuato con una miscela di acidi organici non eccessivamente concentrati.



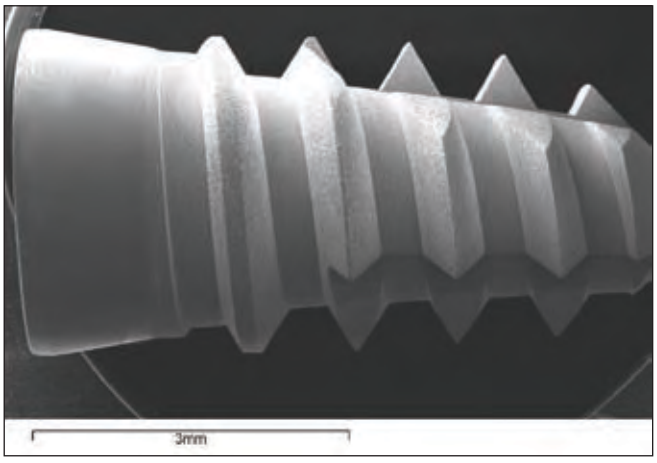
Distribuzione e forma delle microcavità a maggior ingrandimento (3000 x).

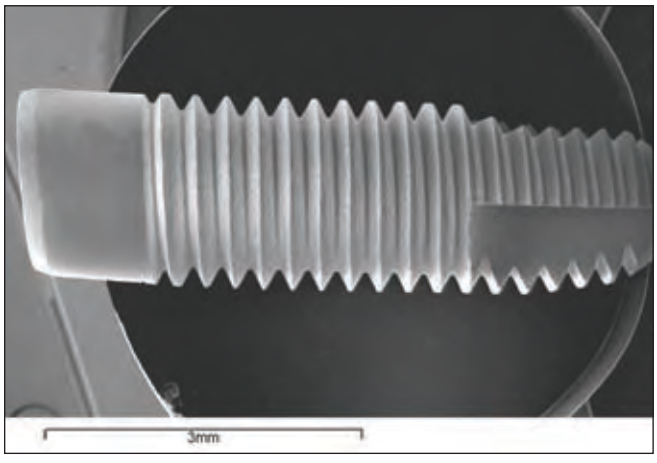
L'importanza della geometria

La letteratura internazionale ha dimostrato che la geometria superficiale influenza la migrazione, la proliferazione, la differenziazione e la sintesi proteica delle cellule osteoblastiche. Numerosi studi suggeriscono che la qualità della osteointegrazione e la stabilità nell'osso dipendono molto dalla geometria della superficie dell'impianto; inoltre le superfici rugose con geometria definita agevolano la stabilizzazione della fibrina nei primissimi momenti dopo l'inserimento dell'impianto, facilitando i processi di guarigione.
Le ricerche effettuate negli ultimi decenni hanno evidenziato come la geometria della superficie implantare induca una maggiore concentrazione di fattori di crescita coinvolti nella formazione ossea; inoltre le cellule osteoblastiche interagiscono meglio con tali superfici rispetto a quelle lisce o solo macro ruvide.
Le superfici con geometria definita da cavità di aspetto uniforme inducono una migliore risposta ossea, influenzando i processi di guarigione e accelerando il fenomeno dell'osteointegrazione.

La superficie degli impianti LEADER

Gli impianti LEADER presentano una geometria definita della superficie ottenuta grazie ad un innovativo trattamento con una miscela di acidi organici (trattamento esclusivo B.O.A.T. Biological Organic Acid Treatment), che produce un aspetto uniforme caratterizzato da microcavità.
Questa nuova superficie è in grado di stimolare ed accelerare i fenomeni di guarigione ossea, ottenendo così una osteointegrazione più rapida che meglio risponde alle esigenze legate alla necessità di anticipare il carico funzionale. Le microcavità uniformi che si formano sulla superficie degli impianti Leader favoriscono l'assorbimento delle proteine specifiche che stimolano la formazione dell'osso all'interno delle cavità.
Ricerche effettuate sia in vitro che su primati non umani e sull'uomo hanno evidenziato come le superfici così trattate (Leader) inducono una rapida formazione ossea e che la primissima formazione dell'osso avviene nella cavità.
Ciò è in accordo con quanto dimostrato dal prof. Ugo Ripamonti in numerosi lavori sul babbuino ([28]), che lo hanno portato a codificare il termine di "induzione geometrica della formazione ossea".





L'ingrandimento mostra l'alto grado di omogeneità e l'ottimo livello di pulizia della superficie dell'impianto.

Quantità e qualità dell'osso

Classificazione secondo MISCH

La qualità e la quantità dell'osso sono requisiti fondamentali per il successo del trattamento del paziente completamente o parzialmente edentulo; infatti tali parametri determinano il grado di stabilizzazione e di contatto dell'impianto con l'osso stesso, come ampiamente riportato in letteratura.
Nei casi in cui la quantità di osso sia insufficiente, la si può incrementare mediante diverse tecniche.

Prima valutazione:

struttura esterna dell'osso:

quantità di osso

Seconda valutazione:

struttura interna dell'osso:

qualità dell'osso

Quantità di osso (secondo MISCH)

Classificazione	
A	Osso disponibile in gran quantità in tutte le proiezioni
B	Osso solo sufficiente a causa del riassorbimento
B-W	Necessità di incremento
C-H	Grave atrofia ossea
D	Estrema atrofia ossea

Qualità dell'osso (secondo MISCH)

Classificazione	Densità	Localizzazione
D1	Osso corticale denso	mandibola anteriore
D2	Osso corticale poroso, osso spugnoso a maglia fitta	mandibola anteriore/posteriore, mascella anteriore
D3	Osso corticale poroso, osso spugnoso a maglia larga	mascella anteriore/posteriore, mandibola posteriore
D4	Osso spugnoso a maglia larga	mascella posteriore

La scelta dello strumentario

In funzione della qualità dell'osso

Osso D1

Si consiglia l'utilizzo del countersink (preparatore di spalla) e del maschiatore prima dell'inserimento dell'impianto.

Osso D2

Si consiglia l'utilizzo del countersink e del maschiatore* prima dell'inserimento dell'impianto.
*(solo per un terzo della preparazione)

Osso D3

Si consiglia l'utilizzo della sola fresa finale prima dell'inserimento dell'impianto.

Osso D4

Si consiglia l'utilizzo della sola fresa finale prima dell'inserimento dell'impianto.

Tabella dei valori di torque e della velocità per ogni tipologia ossea (secondo MISCH)

MASCELLA	
Osso tipo 4	torque da 10 Ncm a 32 Ncm - velocità fresa 250/400 giri/min.
Osso tipo 3	torque da 20 Ncm a 45 Ncm - velocità fresa 250/500 giri/min.

MANDIBOLA	
Osso tipo 2	torque da 32 Ncm a 55 Ncm - velocità fresa da 300/600 giri/min.
Osso tipo 1	torque da 45 Ncm a 55 Ncm - velocità fresa da 600/700 giri/min.

N.B.
Il countersink (preparatore di spalla) ha la funzione di preparare l'alloggiamento agli impianti che hanno la piattaforma più larga rispetto al corpo dell'impianto.
Bisogna fare particolare attenzione all'utilizzo di tale strumento.
In casi di scarsa qualità ossea (D3-D4) o in casi di ridotto spessore osseo in senso vestibolo-linguale, il suo utilizzo potrebbe essere controproducente: infatti una svasatura di minore profondità potrebbe conservare la corticale marginale, che altrimenti potrebbe sbriciolarsi sotto l'effetto invasivo del countersink.

I suggerimenti tecnici riportati in questo catalogo non possono in alcun modo sostituirsi alle valutazioni cliniche ed alle indicazioni terapeutiche che sono di competenza esclusiva dell'Odontoiatra.

IMPLUS

CILINDRICO

Esagono interno

Collo liscio | TTS

Esagono esterno

Collo liscio | TTS

NANO

per protesi fissa

Nano | Nano 2 | Nano 3 | Nano Micro

S-TYPE

Transmucoso

PX (post extractive)

FIX TYPE

Transmucoso

ORTHOSCREW

CONICO

Esagono interno

Spira stretta

Collo liscio

TTS

Spira larga

Collo liscio

TTS

Esagono esterno

Spira larga

Collo liscio

TTS

per protesi rimovibile

Nano OVD

Sfera normo

Sfera micro

Nano OVD 2

Sfera normo

Nano OVD short

Sfera normo

Nano OVD Micro

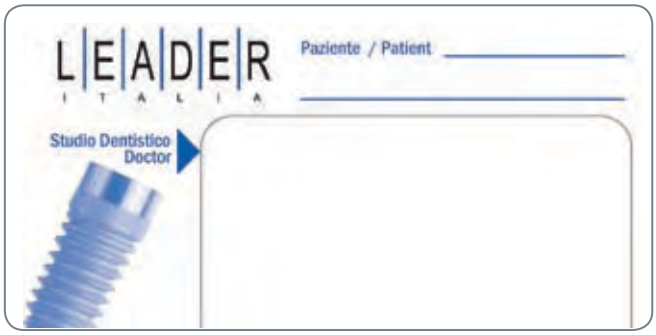
Sfera micro

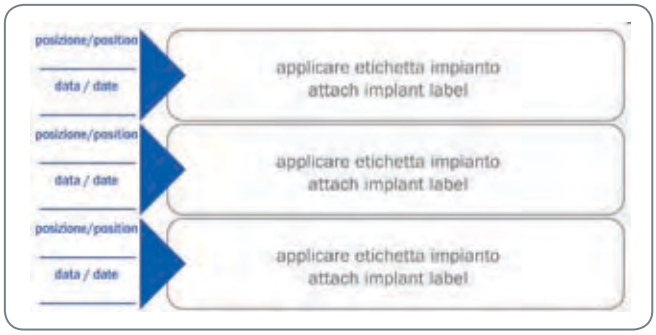
XT (extended)

Identificazione degli impianti Leader

Card paziente

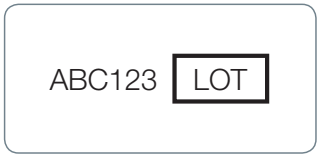
In ogni confezione di impianti è contenuta anche la card personale del paziente sulla quale applicare l'etichetta adesiva con l'indicazione del tipo di impianto inserito e riportare i dati relativi all'intervento.
Si raccomanda di compilare la card in tutte le sue parti e consegnarla al paziente informandolo di portarla ad ogni controllo successivo.





Etichettatura

Le etichette sulla fiala e contenute nella confezione di ogni impianto riportano i dati necessari all'identificazione del prodotto.
Si raccomanda di applicare sempre le etichette adesive sia sulla cartella clinica che sulla card personale del paziente, in modo da poter assicurare la completa rintracciabilità del prodotto.

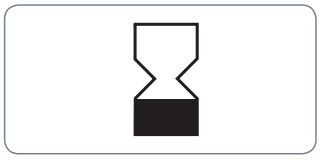


Indicazioni lotto

Marcatura CE di conformità alla Direttiva CEE n° 93/42 relativa ai Dispositivi Medici

Non riutilizzare (Monouso)

Prodotto sterile (Metodo: radiazioni)



Scadenza prodotto (Utilizzare entro ...)

Consultare le istruzioni per l'uso

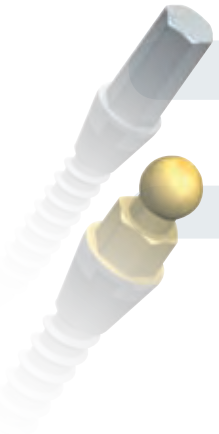
Sommario

Impianti **IMPLUS** **2**

Cilindrici: Esagono interno 4
Esagono esterno 8

Conici: Esagono interno 12
Esagono esterno 20

Strumentario chirurgico 24
Box e Kit chirurgici 30
Consigli utili per lo strumentario 31
La connessione conica 32
Componenti protesiche: esagono interno 34
esagono esterno 49
Accessori protesici 55



Impianti **NANO** **56**

Per protesi fissa 56
NANO 56
NANO 2 56
NANO 3 56
NANO Micro 56

Per protesi rimovibile 60
NANO OVD 60
NANO OVD 2 60
NANO OVD Short 60
NANO OVD Micro 60

Strumentario chirurgico 64
Componenti protesiche 66

Accessori protesici per overdenture
per IMPLUS, NANO E NANO OVD 68

Impianti **S-TYPE** **70**

Transmucosi, PX (post extractive) e XT (extended) 70
Strumentario chirurgico 74
Componenti protesiche 77

Impianti **FIX-TYPE** **80**

Transmucosi 80
Strumentario chirurgico 82
Componenti protesiche 83

Impianti **ORTHOSCREW** **84**

Micro impianti ortodontici 84
Strumentario chirurgico 85

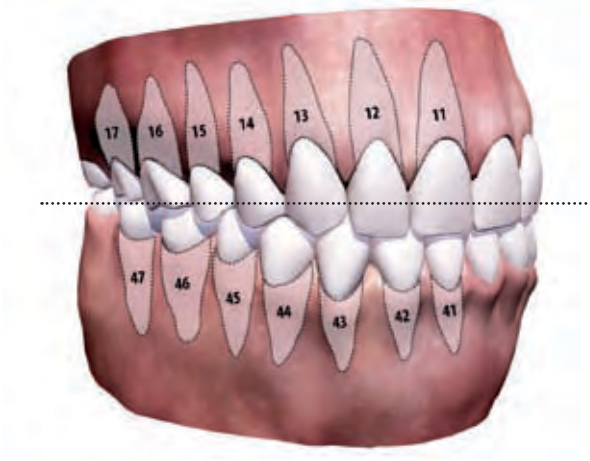
Riferimenti bibliografici **86**
Ringraziamenti **87**

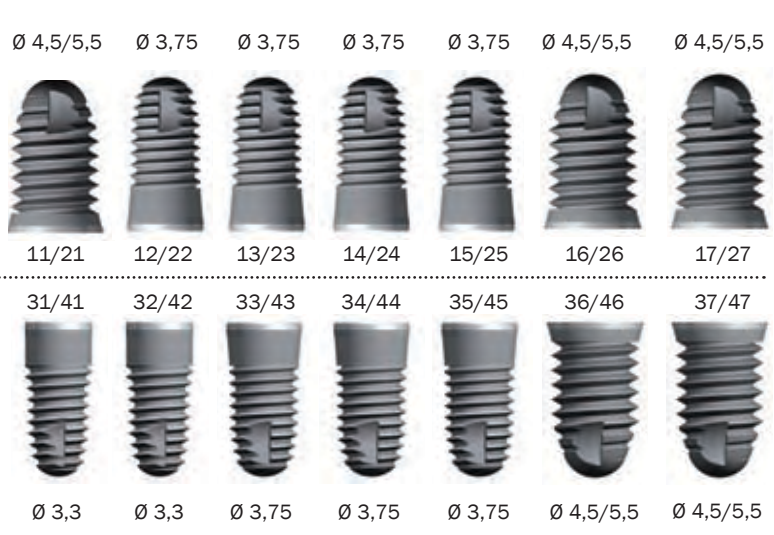
Indicazioni

per la scelta dell'impianto **Implus Cilindrico**

Fixture autofilettante, idonea per qualsiasi quadrante, soprattutto nelle classi ossee a densità D1 - D2, dove la filettatura facilita l'inserzione anche in osso molto compatto.
La fixture presenta una piattaforma più larga rispetto al corpo dell'impianto, che garantisce un profilo più uniforme e simile alla naturale geometria del dente e nello stesso tempo riduce la compenetrazione del tessuto epiteliale successivamente all'atto chirurgico.
In alcune procedure chirurgiche (ad es. in caso di mini rialzo del seno mascellare) la piattaforma allargata funziona come stop sulla corticale, evitando di fatto lo sprofondamento della fixture nel seno mascellare.
Infine il collo allargato distribuisce meglio i carichi masticatori lungo tutta la fixture aumentandone la resistenza e, soprattutto, riducendo notevolmente i carichi nella parte superiore della fixture (collo liscio).
In riferimento alle dimensioni, funzione e posizione dell'elemento dentale da sostituire, si consiglia l'utilizzo delle fixture con i seguenti diametri:

Ø 3,3 collo 3,5	incisivi inferiori
Ø 3,75 collo 4	premolari inferiori - laterale superiore - premolari superiori - canini inferiori e superiori
Ø 4,5 collo 5	incisivi centrali superiori - molari inferiori e superiori
Ø 5,5 collo 6	molari inferiori e superiori





I suggerimenti tecnici riportati in questo catalogo non possono in alcun modo sostituirsi alle valutazioni cliniche ed alle indicazioni terapeutiche che sono di competenza esclusiva dell'Odontoiatra.

Indicazioni

per la scelta dell'impianto **Implus Conico**

Principali indicazioni

Studiato per le condizioni anatomiche più comuni:

- convergenza delle radici dei denti adiacenti
- concavità labiali e sottosquadri linguali nel settore anteriore della mascella
- inserimento negli alveoli post-estrattivi.

Gli impianti **Implus conici con spira larga** sono particolarmente indicati nelle classi ossee D3-D4, in quanto la filettatura a passo largo consente di ottenere un'ottima inserzione e la migliore stabilità primaria.

Gli impianti **Implus conici a spira stretta** sono più indicati per la qualità ossea D1-D2.

Il sistema Implus offre l'opzione tra la procedura in unica fase chirurgica oppure in due fasi.
In riferimento al diametro, funzione e posizione dell'elemento dentario da sostituire si consiglia l'utilizzo delle fixtures con i seguenti diametri:

Ø 4 apice 2,3	canini inferiori - centrali, laterali, canini e premolari superiori
Ø 5 apice 2,8	premolari e molari inferiori - premolari e molari superiori - centrali e canini superiori
Ø 6 apice 3,8	molari superiori - molari inferiori

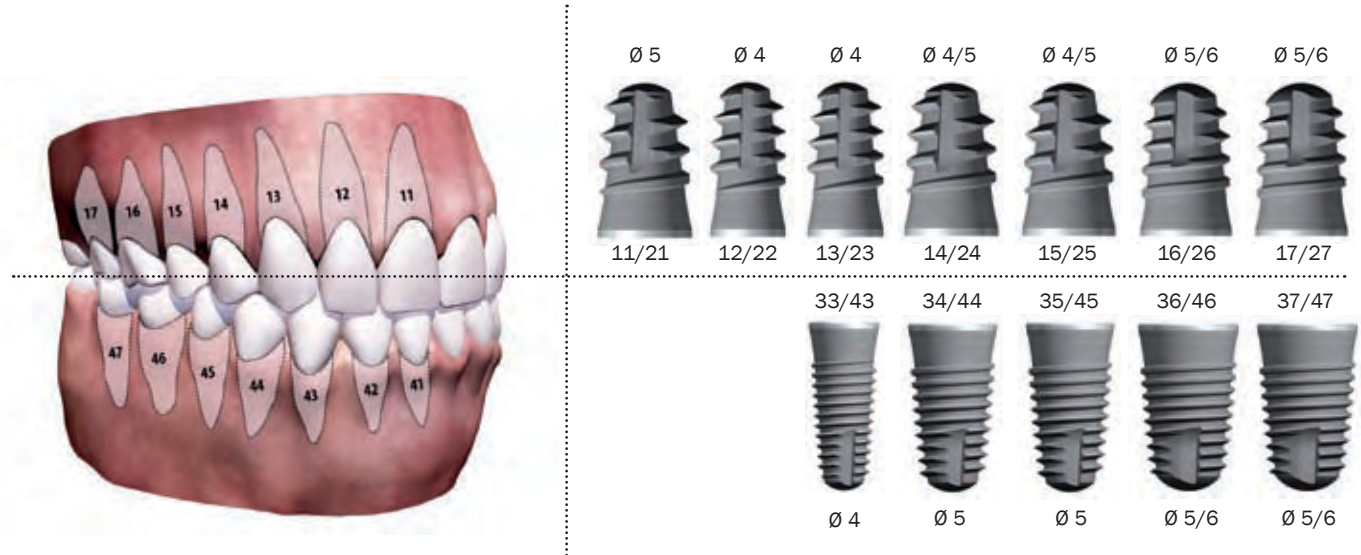
Osteotomi

È disponibile un set completo di osteotomi manuali calibrati, per facilitare l'inserimento degli impianti a forma alveolare in osso tenero mascellare.
Gli osteotomi comprimono l'osso lateralmente aumentando l'interfaccia osso-impianto.

Vantaggi dell'impianto Implus conico

- Design alveolare
- Maggiore velocità di posizionamento dell'impianto
- Eccellente stabilità primaria
- Riduzione delle forze di carico non assiali
- Migliore distribuzione del carico
- Migliore profilo estetico delle ricostruzioni protesiche

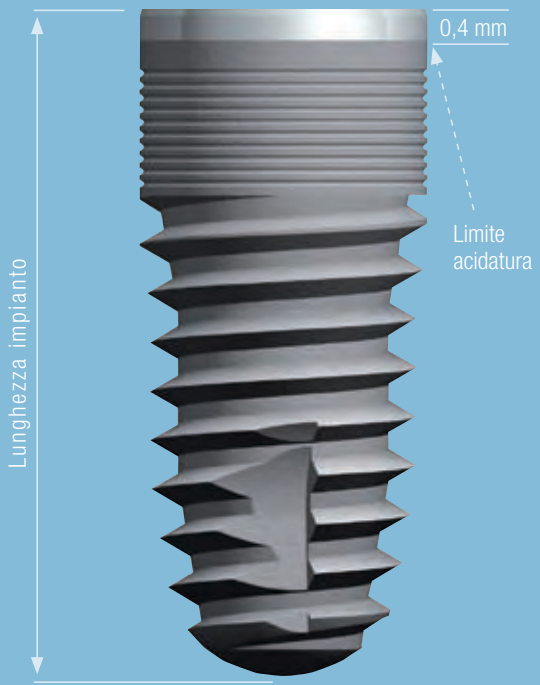
Consigliamo di utilizzare gli impianti conici a spira larga nel mascellare superiore e quelli a spira stretta nella mandibola.



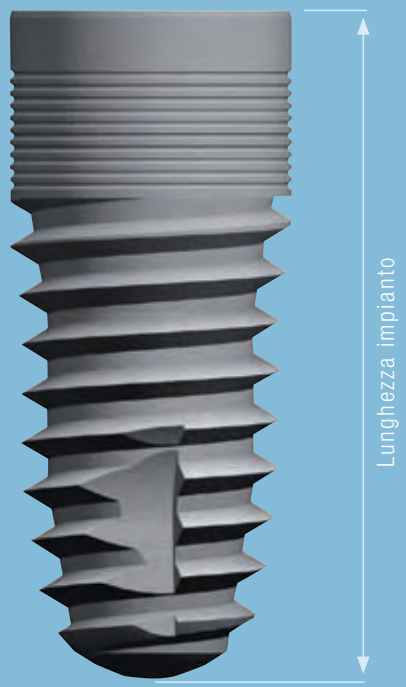
IMPLUS CILINDRICO

Esagono interno

Collo liscio



TTS



Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
3,5	3,3	8,0	**01I3308**
		10,0	**01I3310**
		11,5	**01I3311**
		13,0	**01I3313**
		16,0	**01I3316**
4	3,75	8,0	**01I3708**
		10,0	**01I3710**
		11,5	**01I3711**
		13,0	**01I3713**
		16,0	**01I3716**
5	4,5	8,0	**01I4508**
		10,0	**01I4510**
		11,5	**01I4511**
		13,0	**01I4513**
		16,0	**01I4516**
6	5,5	8,0	**01I5508**
		10,0	**01I5510**
		11,5	**01I5511**
		13,0	**01I5513**

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
3,5	3,3	8,0	**01I3308TTS**
		10,0	**01I3310TTS**
		11,5	**01I3311TTS**
		13,0	**01I3313TTS**
		16,0	**01I3316TTS**
4	3,75	8,0	**01I3708TTS**
		10,0	**01I3710TTS**
		11,5	**01I3711TTS**
		13,0	**01I3713TTS**
		16,0	**01I3716TTS**
5	4,5	8,0	**01I4508TTS**
		10,0	**01I4510TTS**
		11,5	**01I4511TTS**
		13,0	**01I4513TTS**
		16,0	**01I4516TTS**
6	5,5	8,0	**01I5508TTS**
		10,0	**01I5510TTS**
		11,5	**01I5511TTS**
		13,0	**01I5513TTS**

N.B. Tutti gli impianti Implus hanno una piattaforma allargata, cioè più larga del corpo implantare: ciò consente maggiore stabilità e migliore distribuzione del carico masticatorio. Allo stesso tempo questa caratteristica riduce il rischio che l'intero impianto finisca nel seno mascellare.

- Impianto autofilettante in titanio puro grado 4
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Tre fresature antirotazione a livello apicale
- Disponibile in due versioni:
  -Collo liscio h 0,4 mm
  -**TTS** (Totally Treated Surface)
  superficie interamente acidificata
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato **mount-transfer** (in titanio grado 5), caratterizzato da un codice colore.

- Ideale per mono impianto
- Molto estetico
- Alto valore antirotazionale, nell'accoppiamento moncone-impianto
- Ottima risposta alle forze orizzontali
- Ideale per centrale e laterale superiore ed inferiore
- Apice arrotondato: minor trauma nell'inserimento
- Si consiglia l'inserimento a livello crestale (bone level)

L'impianto Implus garantisce un'ottima distribuzione delle forze masticatorie, preservando la porzione di osso crestale (interfaccia osso/impianto - zona critica).

Mount-transfer

Entrambi gli impianti (con collo liscio e TTS) sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M 1,8) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un **portaimpronte individuale**, **ordinare a parte la vite passante lunga** per transfer cod. PSTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:
- **strumento per il trasporto** della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- **transfer** da impronta
- moncone **provvisorio**

Il mount-transfer è caratterizzato da un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

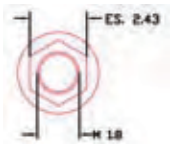
Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene:
  impianto sostenuto dal mount-transfer,
  vite chirurgica.

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 3,3

piattaforma: Ø 3,5 mm | esagono interno: h 2,1 mm | nocciolo: Ø 2,6 mm | apice: Ø 1,8 mm | passo spire: 0,6 mm



Collo liscio		Lunghezza	Codice
		8,0	**01I3308**
		10,0	**01I3310**
		11,5	**01I3311**
		13,0	**01I3313**
		16,0	**01I3316**

TTS		Lunghezza	Codice
		8,0	**01I3308TTS**
		10,0	**01I3310TTS**
		11,5	**01I3311TTS**
		13,0	**01I3313TTS**
		16,0	**01I3316TTS**

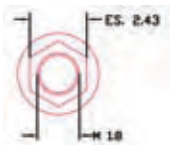
Protocollo chirurgico

Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
	DS19S	DSP18
	velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5	In osso compatto: Maschiatore* Ø 3,3
	DSS20S/L	DSS26S/L	CS35	CT33 / CTCA33
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 3,75

piattaforma: Ø 4,0 mm | esagono interno: h 2,1 mm | nocciolo: Ø 3,0 mm | apice: Ø 2,1 mm | passo spire: 0,6 mm



Collo liscio		Lunghezza	Codice
		8,0	**01I3708**
		10,0	**01I3710**
		11,5	**01I3711**
		13,0	**01I3713**
		16,0	**01I3716**

TTS		Lunghezza	Codice
		8,0	**01I3708TTS**
		10,0	**01I3710TTS**
		11,5	**01I3711TTS**
		13,0	**01I3713TTS**
		16,0	**01I3716TTS**

Protocollo chirurgico

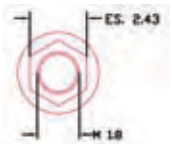
Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
	DS19S	DSP18
	velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Countersink Ø 4,0	In osso compatto: Maschiatore* Ø 3,75
	DSS20S/L	DSS26S/L	DSS32S/L	CS40	CT37 / CTCA37
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

*Optional

Ø 4,5

piattaforma: Ø 5,0 mm | esagono interno: h 2,1 mm | nocciolo: Ø 3,5 mm | apice: Ø 2,7 mm | passo spire: 0,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01I4508**
10,0	**01I4510**
11,5	**01I4511**
13,0	**01I4513**
16,0	**01I4516**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01I4508TTS**
10,0	**01I4510TTS**
11,5	**01I4511TTS**
13,0	**01I4513TTS**
16,0	**01I4516TTS**

Protocollo chirurgico

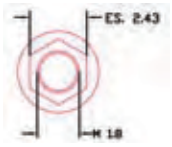
Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	›	Fresa corticale Ø 1,8			
	DS19S		DSP18			
	velocità max. 1.000 giri/min.		velocità max. 800 giri/min.			

In osso compatto

Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Countersink Ø 5,0	Maschiatore* Ø 4,5
	DSS20S/L	DSS26S/L	DSS32S/L	DSS38S/L	CS50	CT45 / CTCA45
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 400 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 5,5

piattaforma: Ø 6,0 mm | esagono interno: h 2,1 mm | nocciolo: Ø 4,5 mm | apice: Ø 3,7 mm | passo spire: 0,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01I5508**
10,0	**01I5510**
11,5	**01I5511**
13,0	**01I5513**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01I5508TTS**
10,0	**01I5510TTS**
11,5	**01I5511TTS**
13,0	**01I5513TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	›	Fresa corticale Ø 1,8										
	DS19S		DSP18										
	velocità max. 1.000 giri/min.		velocità max. 800 giri/min.										

In osso compatto

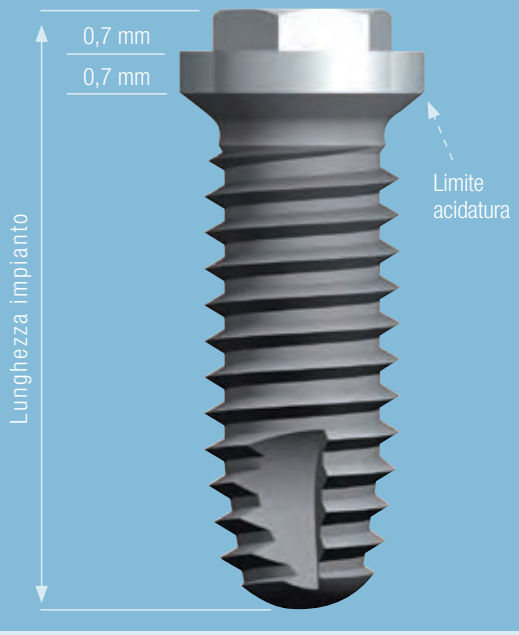
Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Fresa a tacche Ø 4,2	Fresa a tacche Ø 4,8	Countersink Ø 6,0	Maschiatore* Ø 5,5
	DSS20S/L	DSS26S/L	DSS32S/L	DSS38S/L	DSS42S/L	DSS48S/L	CS60	CT55 / CTCA55
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 400 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

*Optional

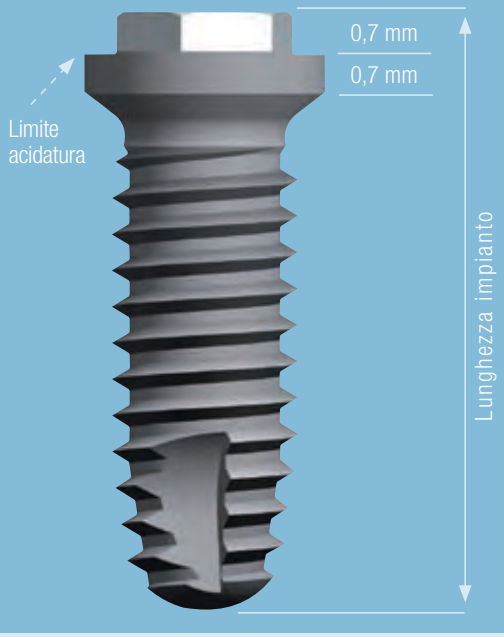
IMPLUS CILINDRICO

Esagono esterno

Collo liscio



TTS



Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
4,1	3,3	10,0	01IX3310
		11,5	01IX3311
		13,0	01IX3313
		16,0	01IX3316
	3,75	8,0	01IX3708
		10,0	01IX3710
		11,5	01IX3711
		13,0	01IX3713
		16,0	01IX3716
		18,0	01IX3718
		20,0	01IX3720
5	5,0	8,0	01IX5008
		10,0	01IX5010
		11,5	01IX5011
		13,0	01IX5013

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
4,1	3,3	10,0	01IX3310TTS
		11,5	01IX3311TTS
		13,0	01IX3313TTS
		16,0	01IX3316TTS
	3,75	8,0	01IX3708TTS
		10,0	01IX3710TTS
		11,5	01IX3711TTS
		13,0	01IX3713TTS
		16,0	01IX3716TTS
		18,0	01IX3718TTS
		20,0	01IX3720TTS
5	5,0	8,0	01IX5008TTS
		10,0	01IX5010TTS
		11,5	01IX5011TTS
		13,0	01IX5013TTS

N.B Tutti gli impianti Implus hanno una piattaforma allargata, cioè più larga del corpo implantare: ciò consente maggiore stabilità e migliore distribuzione del carico masticatorio. Allo stesso tempo questa caratteristica riduce il rischio che l'intero impianto finisca nel seno mascellare.

- Impianto autofilettante in titanio puro grado 4
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Tre fresature antirotazione a livello apicale
- Disponibile in due versioni:
  -Collo liscio h 0,7 mm
  -**TTS** (Totally Treated Surface)
  superficie interamente acidificata
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato **mount-transfer** (in titanio grado 5), caratterizzato da un codice colore.

- Ideale per più elementi
- Facile da protesizzare
- Ottima risposta alle forze verticali
- Ideale per premolare e molare superiore/inferiore
- Apice arrotondato: minor trauma nell'inserimento

L'impianto Implus garantisce un'ottima distribuzione delle forze masticatorie, preservando la porzione di osso crestale (interfaccia osso/impianto - zona critica).

Mount-transfer

Entrambi gli impianti (con collo liscio e TTS) sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M 2) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un **portaimpronte individuale, ordinare a parte la vite passante lunga** per transfer cod. PSXTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:

- **strumento per il trasporto** della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- **transfer** da impronta
- moncone **provvisorio**

Il mount-transfer è caratterizzato da un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

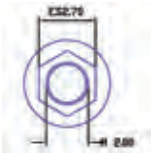
Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene:
  impianto sostenuto dal mount-transfer,
  vite chirurgica.

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 3,3

piattaforma: Ø 4,1 mm | nocciolo: Ø 2,6 mm | apice: Ø 1,8 mm | passo spire: 0,6 mm



Collo liscio	Lunghezza	Codice
	10,0	01IX3310
	11,5	01IX3311
	13,0	01IX3313
	16,0	01IX3316

TTS	Lunghezza	Codice
	10,0	01IX3310TTS
	11,5	01IX3311TTS
	13,0	01IX3313TTS
	16,0	01IX3316TTS

Protocollo chirurgico

Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8		
	DS19S	DSP18		
	velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.		
				In osso compatto
Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,3	Maschiatore* Ø 3,3
	DSS20S/L	DSS26S/L	CSX33	CT33 / CTCA33
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 3,75

piattaforma: Ø 4,1 mm | nocciolo: Ø 3,0 mm | apice: Ø 2,1 mm | passo spire: 0,6 mm

Collo liscio	Lunghezza	Codice
	8,0	01IX3708
	10,0	01IX3710
	11,5	01IX3711
	13,0	01IX3713
	16,0	01IX3716
	18,0	01IX3718
	20,0	01IX3720

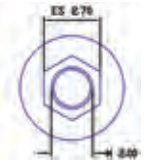
TTS	Lunghezza	Codice
	8,0	01IX3708TTS
	10,0	01IX3710TTS
	11,5	01IX3711TTS
	13,0	01IX3713TTS
	16,0	01IX3716TTS
	18,0	01IX3718TTS
	20,0	01IX3720TTS

Protocollo chirurgico

Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8			
	DS19S	DSP18			
	velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.			
					In osso compatto
Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Countersink Ø 4,0	Maschiatore* Ø 3,75
	DSS20S/L	DSS26S/L	DSS32S/L	CSX40	CT37 / CTCA37
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

*Optional

Ø 5,0	piattaforma: Ø 5,0 mm	nocciolo: Ø 4,0 mm	apice: Ø 3,2 mm	passo spire: 0,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01IX5008**
10,0	**01IX5010**
11,5	**01IX5011**
13,0	**01IX5013**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01IX5008TTS**
10,0	**01IX5010TTS**
11,5	**01IX5011TTS**
13,0	**01IX5013TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione	Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
	DS19S	DSP18
	velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

In osso compatto

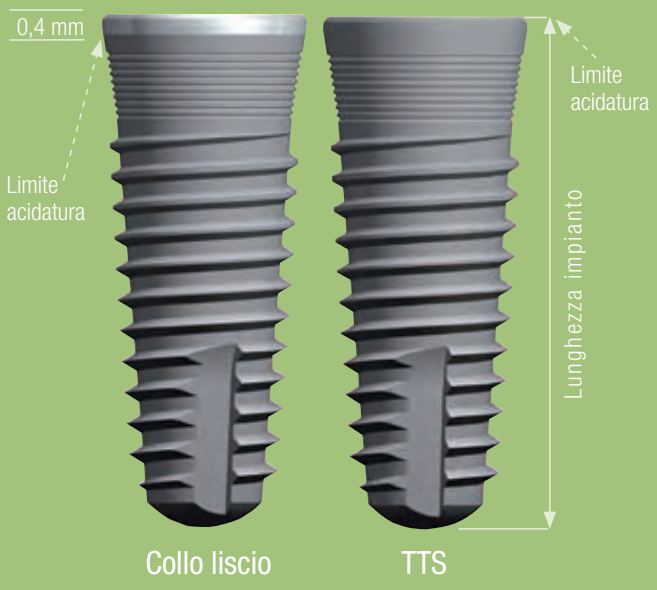
Sequenza consigliata	Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Fresa a tacche Ø 4,2	Maschiatore* Ø 5,0
	DSS20S/L	DSS26S/L	DSS32S/L	DSS38S/L	DSS42S/L	CT50 / CTCA50
	velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 400 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

*Optional

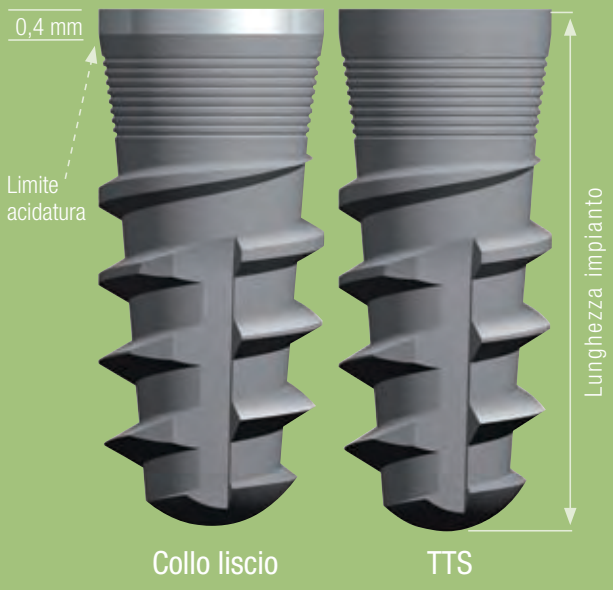
IMPLUS CONICO

Esagono interno

Spira stretta



Spira larga



Spira stretta
Indicato per:
- siti chirurgici con osso D1-D2 aventi denti adiacenti con radici convergenti
- split crest nella mandibola.

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice collo liscio	Codice TTS
4,0	3,75	10,0	01IC3710	01IC3710TTS
		11,5	01IC3711	01IC3711TTS
		13,0	01IC3713	01IC3713TTS
		16,0	01IC3716	01IC3716TTS
5,0	4,75	10,0	01IC4710	01IC4710TTS
		11,5	01IC4711	01IC4711TTS
		13,0	01IC4713	01IC4713TTS
		16,0	01IC4716	01IC4716TTS
6,0	5,75	10,0	01IC5710	01IC5710TTS
		11,5	01IC5711	01IC5711TTS
		13,0	01IC5713	01IC5713TTS

Spira larga
Indicato per:
- qualità ossea D3-D4
- siti post-estrattivi
- rialzo del seno mascellare
- split crest nel mascellare superiore.

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice collo liscio	Codice TTS
4,0	4,0	8,0	01IC4008	01IC4008TTS
		10,0	01IC4010	01IC4010TTS
		11,5	01IC4011	01IC4011TTS
		13,0	01IC4013	01IC4013TTS
		16,0	01IC4016	01IC4016TTS
5,0	5,0	8,0	01IC5008	01IC5008TTS
		10,0	01IC5010	01IC5010TTS
		11,5	01IC5011	01IC5011TTS
		13,0	01IC5013	01IC5013TTS
		16,0	01IC5016	01IC5016TTS
6,0	6,0	8,0	01IC6008	01IC6008TTS
		10,0	01IC6010	01IC6010TTS
		11,5	01IC6011	01IC6011TTS
		13,0	01IC6013	01IC6013TTS

N.B Tutti gli impianti Implus hanno una piattaforma allargata, cioè più larga del corpo implantare: ciò consente maggiore stabilità e migliore distribuzione del carico masticatorio. Allo stesso tempo questa caratteristica riduce il rischio che l'intero impianto finisca nel seno mascellare.

- Impianto autofilettante in titanio puro grado 4
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Tre fresature antirotazione a livello apicale
- Disponibile in due versioni:
  -Collo liscio h 0,4 mm
  -**TTS** (Totally Treated Surface)
  superficie interamente acidificata
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato **mount-transfer** (in titanio grado 5), caratterizzato da un codice colore.

- Ideale per mono impianto
- Estetico
- Alto valore antirotazionale, nell'accoppiamento moncone-impianto
- Ottima risposta alle forze orizzontali
- Apice arrotondato: minor trauma nell'inserimento

L'impianto Implus garantisce un'ottima distribuzione delle forze masticatorie, preservando la porzione di osso crestale (interfaccia osso/impianto - zona critica).

Mount-transfer

Entrambi gli impianti (con collo liscio e TTS) sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M 1,8) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un **portaimpronte individuale, ordinare a parte la vite passante lunga** per transfer cod. PSTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:
- **strumento per il trasporto** della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- **transfer** da impronta
- moncone **provvisorio**

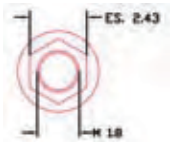
Il mount-transfer è caratterizzato da un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene:
  impianto sostenuto dal mount-transfer,
  vite chirurgica.

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 3,75	piattaforma: Ø 4,0 mm	esagono interno: h 2,1 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 0,6 mm	apice conico: Ø 2,25 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
10,0	**01IC3710**
11,5	**01IC3711**
13,0	**01IC3713**
16,0	**01IC3716**

TTS

Lunghezza	Codice
10,0	**01IC3710TTS**
11,5	**01IC3711TTS**
13,0	**01IC3713TTS**
16,0	**01IC3716TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

In osso compatto

Sequenza consigliata

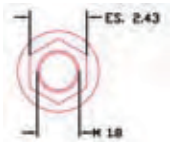
Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 3,2	Countersink [1] Ø 4,0
DSS20S	DSS23S	DSS32S	CS40
DSS20L	DSS23L	DSS32L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Espansore Ø 4,0
OE4008
OE4010
OE4011
OE4013
OE4016

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Ø 4,75	piattaforma: Ø 5,0 mm	esagono interno: h 2,1 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 0,75 mm	apice conico: Ø 2,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
10,0	**01IC4710**
11,5	**01IC4711**
13,0	**01IC4713**
16,0	**01IC4716**

TTS

Lunghezza	Codice
10,0	**01IC4710TTS**
11,5	**01IC4711TTS**
13,0	**01IC4713TTS**
16,0	**01IC4716TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata

In osso compatto

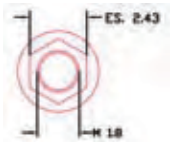
Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,8	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Countersink [1] Ø 5,0
DSS20S	DSS28S	DSS32S	DSS38S	CS50
DSS20L	DSS28L	DSS32L	DSS38L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 400 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Espansore Ø 5,0
OE5008
OE5010
OE5011
OE5013
OE5016

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Ø 5,75	piattaforma: Ø 6,0 mm	esagono interno: h 2,1 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 0,75 mm	apice conico: Ø 3,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
10,0	**01IC5710**
11,5	**01IC5711**
13,0	**01IC5713**

TTS

Lunghezza	Codice
10,0	**01IC5710TTS**
11,5	**01IC5711TTS**
13,0	**01IC5713TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata

In osso compatto

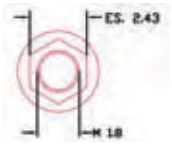
Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Fresa a tacche Ø 4,2	Fresa a tacche Ø 4,8	Countersink [1] Ø 6,0
DSS20S	DSS26S	DSS32S	DSS38S	DSS42S	DSS48S	CS60
DSS20L	DSS26L	DSS32L	DSS38L	DSS42L	DSS48L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 400 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Espansore Ø 6,0
OE6010
OE6011
OE6013

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Ø 4,0	piattaforma: Ø 4,0 mm	esagono interno: h 2,1 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 1,3 mm	apice conico: Ø 2,25 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01IC4008**
10,0	**01IC4010**
11,5	**01IC4011**
13,0	**01IC4013**
16,0	**01IC4016**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01IC4008TTS**
10,0	**01IC4010TTS**
11,5	**01IC4011TTS**
13,0	**01IC4013TTS**
16,0	**01IC4016TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata

In osso compatto

Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 3,2	Countersink [1] Ø 4,0
DSS20S	DSS23S	DSS32S	CS40
DSS20L	DSS23L	DSS32L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

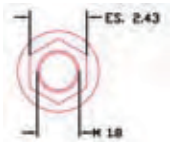
In osso soffice

Espansore Ø 4,0
OE4008
OE4010
OE4011
OE4013
OE4016

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Ø 5,0

esagono interno: h 2,1 mm | nocciolo: progressivamente conico | passo spire: 1,5 mm | apice conico: Ø 2,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01IC5008**
10,0	**01IC5010**
11,5	**01IC5011**
13,0	**01IC5013**
16,0	**01IC5016**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01IC5008TTS**
10,0	**01IC5010TTS**
11,5	**01IC5011TTS**
13,0	**01IC5013TTS**
16,0	**01IC5016TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata

In osso compatto

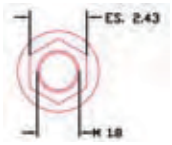
Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,8	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Countersink [1] Ø 5,0
DSS20S	DSS28S	DSS32S	DSS38S	CS50
DSS20L	DSS28L	DSS32L	DSS38L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 400 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Espansore Ø 5,0
OE5008
OE5010
OE5011
OE5013
OE5016

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Ø 6,0	piattaforma: Ø 6,0 mm	esagono interno: h 2,1 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 1,5 mm	apice conico: Ø 3,75 mm



Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01IC6008**
10,0	**01IC6010**
11,5	**01IC6011**
13,0	**01IC6013**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01IC6008TTS**
10,0	**01IC6010TTS**
11,5	**01IC6011TTS**
13,0	**01IC6013TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata

In osso compatto

Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Fresa a tacche Ø 4,2	Fresa a tacche Ø 4,8	Countersink [1] Ø 6,0
DSS20S	DSS26S	DSS32S	DSS38S	DSS42S	DSS48S	CS60
DSS20L	DSS26L	DSS32L	DSS38L	DSS42L	DSS48L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 400 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

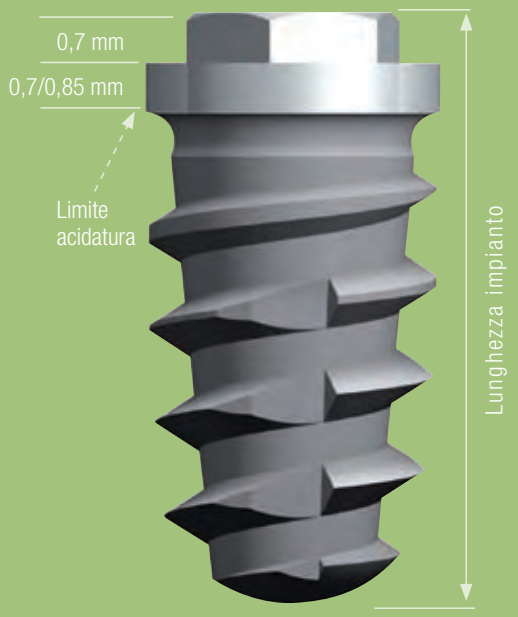
Espansore Ø 6,0
OE6008
OE6010
OE6011
OE6013

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

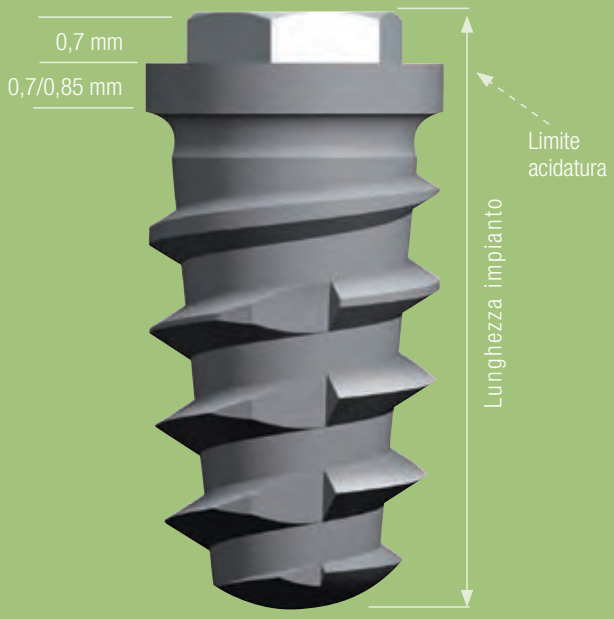
IMPLUS CONICO

Esagono esterno

Spira larga



Collo liscio



TTS

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
4,1	4,0	8,0	01ICX4008
		10,0	01ICX4010
		11,5	01ICX4011
		13,0	01ICX4013
		16,0	01ICX4016
5,0	5,0	8,0	01ICX5008
		10,0	01ICX5010
		11,5	01ICX5011
		13,0	01ICX5013

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Codice
4,1	4,0	8,0	01ICX4008TTS
		10,0	01ICX4010TTS
		11,5	01ICX4011TTS
		13,0	01ICX4013TTS
		16,0	01ICX4016TTS
5,0	5,0	8,0	01ICX5008TTS
		10,0	01ICX5010TTS
		11,5	01ICX5011TTS
		13,0	01ICX5013TTS

N.B Tutti gli impianti Implus hanno una piattaforma allargata, cioè più larga del corpo implantare: ciò consente migliore maggiore e migliore distribuzione del carico masticatorio. Allo stesso tempo questa caratteristica riduce il rischio che l'intero impianto finisca nel seno mascellare.

- Impianto autofilettante in titanio puro grado 4
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Tre fresature antirotazione a livello apicale
- Disponibile in due versioni:
  -Collo liscio
  -**TTS** (Totally Treated Surface)
  superficie interamente acidificata
- Gli impianti sono forniti con uno strumento multifunzione denominato **mount-transfer** (in titanio grado 5), caratterizzato da un codice colore.

- Connessione ideale per più elementi
- Facile da protesizzare
- Ottima risposta alle forze verticali
- Ideale per siti post-estrattivi

L'impianto Implus garantisce un'ottima distribuzione delle forze masticatorie, preservando la porzione di osso crestale (interfaccia osso/ impianto - zona critica).

Mount-transfer

Entrambi gli impianti (con collo liscio e TTS) sono forniti con un sistema di trasporto che consente al chirurgo di trasferire e posizionare l'impianto in condizioni di assoluta sterilità.
Il mount-transfer è avvitato all'impianto tramite una vite passante (M 2) da rimuovere ad inserimento ultimato.

La parte superiore del transfer ha un esagono ES 2,43.

In caso di utilizzo di un **portaimpronte individuale, ordinare a parte la vite passante lunga** per transfer cod. PSXTL.

Il mount-transfer è uno strumento multifunzione che funge da:
- **strumento per il trasporto** della fixture dall'ampolla di vetro al sito implantare
- **transfer** da impronta
- moncone **provvisorio**

Il mount-transfer è caratterizzato da un colore che ne identifica la corrispondente piattaforma.

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister
- La confezione contiene:
  impianto sostenuto dal mount-transfer,
  vite chirurgica

Il colore del tappo identifica la misura della piattaforma

Ø 4,0	piattaforma: Ø 4,1 mm	esagono esterno: h 0,7 mm	collo: h 0,7 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 1,3 mm	apice conico: Ø 2,25 mm

Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01ICX4008**
10,0	**01ICX4010**
11,5	**01ICX4011**
13,0	**01ICX4013**
16,0	**01ICX4016**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01ICX4008TTS**
10,0	**01ICX4010TTS**
11,5	**01ICX4011TTS**
13,0	**01ICX4013TTS**
16,0	**01ICX4016TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

In osso compatto

Sequenza consigliata

Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,3	Fresa a tacche Ø 3,2	Countersink [1] Ø 4,0
DSS20S	DSS23S	DSS32S	CS40
DSS20L	DSS23L	DSS32L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Espansore Ø 4,0
OE4008
OE4010
OE4011
OE4013
OE4016

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Ø 5,0	piattaforma: Ø 5,0 mm	esagono esterno: h 0,7 mm	collo: h 0,85 mm	nocciolo: progressivamente conico	passo spire: 1,6 mm	apice conico: Ø 2,75 mm

Collo liscio

Lunghezza	Codice
8,0	**01ICX5008**
10,0	**01ICX5010**
11,5	**01ICX5011**
13,0	**01ICX5013**

TTS

Lunghezza	Codice
8,0	**01ICX5008TTS**
10,0	**01ICX5010TTS**
11,5	**01ICX5011TTS**
13,0	**01ICX5013TTS**

Protocollo chirurgico

Preparazione

Fresa a pallina Ø 1,9	Fresa corticale Ø 1,8
DS19S	DSP18
velocità max. 1.000 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Sequenza consigliata

In osso compatto

Fresa pilota Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,8	Fresa a tacche Ø 3,2	Fresa a tacche Ø 3,8	Countersink [1] Ø 5,0
DSS20S	DSS28S	DSS32S	DSS38S	CS50
DSS20L	DSS28L	DSS32L	DSS38L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 500 giri/min.	Solo per 4 mm di profondità velocità max. 400 giri/min.	Solo per 1 mm di profondità velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Espansore Ø 5,0
OE5008
OE5010
OE5011
OE5013

[1] In casi di scarsa qualità ossea (D4) **il countersink non va utilizzato** perchè andrebbe ad eliminare l'osso marginale crestale a disposizione, aumentando il gap nell'interfaccia osso-impianto.

Frese di preparazione

Mucotomi In titanio gr 5

Ø 4,5 mm

01MTCA45

Ø 6,0 mm

01MTCA60

Pallina In acciaio chirurgico

Ø 1,9 mm

11DS19S

Corticale In acciaio chirurgico

Ø 1,8 mm

05DSP18

Fresa a tacche “Unica” in acciaio per utilizzo con stop

Corta 34,5 mm

Lunga 40,5 mm

In acciaio chirurgico.

Utilizzo delle frese con stop

Gli stop vengono inseriti alla lunghezza desiderata, corrispondente a quella dell’impianto.
Le frese hanno inoltre una marcatura al laser che ne consente l’utilizzo anche senza stop.
La fresa “Unica” può essere utilizzata per tutte le famiglie di impianti Leader Italia.
Utilizzo massimo: 10 preparazioni implantari.

lunghezza
34,5 mm
40,5 mm

Ø 1,8 mm

05DSS18S
05DSS18L

Ø 2,0 mm (pilota)

05DSS20S
05DSS20L

Ø 2,3 mm

05DSS23S
05DSS23L

Ø 2,6 mm

05DSS26S
05DSS26L

34,5 mm
40,5 mm

Ø 2,8 mm

05DSS28S
05DSS28L

Ø 3,0 mm

05DSS30S
05DSS30L

Ø 3,2 mm

05DSS32S
05DSS32L

Ø 3,5 mm

05DSS35S
05DSS35L

34,5 mm
40,5 mm

Ø 3,8 mm

05DSS38S
05DSS38L

Ø 4,2 mm

05DSS42S
05DSS42L

Ø 4,5 mm

05DSS45S

Ø 4,8 mm

05DSS48S
05DSS48L

Utilizzo senza stop

Stop calibrati

In acciaio chirurgico. Vengono inseriti sulla fresa per ottenere la lunghezza di lavoro desiderata.
Molto utili quando si è in prossimità di strutture anatomiche importanti: alveolare inferiore - seno mascellare.

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2	3,8 - 4,2 - 4,5
altezza			
5 mm	05STP182005	05STP263205	05STP384205
8 mm	05STP182008	05STP263208	05STP384208
10 mm	05STP182010	05STP263210	05STP384210
11,5 mm	05STP182011	05STP263211	05STP384211
13 mm	05STP182013	05STP263213	05STP384213

Kit stop calibrati

Conf. 4 pezzi: h 8-10-11,5-13 mm

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,0 - 3,2	3,8 - 4,2 - 4,5
	05STPK1	05STPK2	05STPK3

Conf. 3 pezzi: h 5 mm per Tixos Short

Per frese di Ø	da 1,8 a 4,2
	05STPK4

Maschiatori

Velocità max. 15-18 giri/min.

In titanio gr 5.

	Ø 3,3 mm [1]	Ø 3,7 mm	Ø 4,5 mm
manuali	01CT33	01CT37	01CT45
contrangolo	01CTCA33	01CTCA37	01CTCA45

	Ø 5,0 mm	Ø 5,5 mm
manuali	01CT50	01CT55
contrangolo	01CTCA50	01CTCA55

[1] Esclusivamente per impianti cilindrici

Accessori per maschiatori

Connettori In titanio gr 5.

standard **01TCM**
corto **01TCMS**

prolunga **01CTEX**

Accessori per tutte le frese

Prolunga In titanio gr 5.

01TEXT

Countersink

Velocità max. 250 giri/min.

In titanio gr 5.

Ø 3,5 mm [1]

01CS35
Ø 3,3

01CSX33
Ø 3,3
Per impianti hex esterno

Ø 4,0 mm

01CS40
Ø 3,75 - Ø 4,0 [2]

01CSX40 [1]
Ø 3,75 - Ø 4,0 [2]
Per impianti hex esterno

Ø 5,0 mm

01CS5
Ø 4,5 [1] - Ø 4,75/5 [2]

Ø 6,0 mm

01CS60
Ø 5,5 [1] - Ø 5,75/6 [2]

[1] Esclusivamente per impianti cilindrici
[2] Esclusivamente per impianti conici

Osteotomi espansori

Con estremità convessa, si utilizzano per espandere la cresta

In titanio gr 5.

Tacche altezza	Ø 4,0 mm	Ø 5,0 mm	Ø 6,0 mm
8 mm	010E4008	010E5008	010E6008
10 mm	010E4010	010E5010	010E6010
11 mm	010E4011	010E5011	010E6011
13 mm	010E4013	010E5013	010E6013
16 mm	010E4016	010E5016	010E6016

Osteotomi compattatori

Estremità concava, si utilizzano nel mini rialzo del seno mascellare

In titanio gr 5.

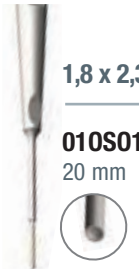
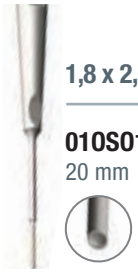
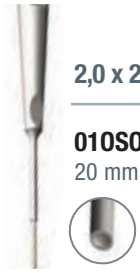
altezza	Ø 4,0 mm	Ø 5,0 mm
8 mm	010C4008	010C5008
10 mm	010C4010	010C5010
11 mm	010C4011	010C5011
13 mm	010C4013	010C5013
16 mm	010C4016	010C5016

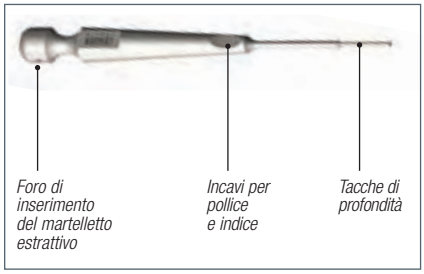
Osteotomi SM ovali

Con estremità concava a sezione ellittica

In acciaio chirurgico, temprato. Tre diverse modalità di utilizzo:
- una sola inserzione (foro ellittico) che aumenta la stabilità primaria;
- due passaggi, di cui il secondo ruotato di 90° rispetto al primo (foro con sezione a croce);
- inserzione e successiva rotazione attorno all'asse principale (foro con sezione cilindrica, utilizzo come espansore).

Ø punta (mm)	1,8 x 2,3	1,8 x 2,5	2,0 x 2,7
Profondità utile	**010S01823** 20 mm	**010S01825** 20 mm	**010S02027** 20 mm

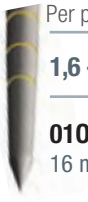






Osteotomi SM tradizionali

In acciaio chirurgico, temprato. Terminall intercambiabill.

	Osteotomi convessi Espansori		Osteotomi concavi Compattatori		Osteotomi a punta Per primo passaggio
Ø punta (mm)	2,0 - 2,7	2,5 - 3,2	2,0 - 2,7	2,5 - 3,2	1,6 - 2,2
Profondità utile	**010SE2027** 18 mm	**010SE2532** 18 mm	**010SC2027** 18 mm	**010SC2532** 18 mm	**010S1622** 16 mm



Manico universale
Completo di chiavetta

01MOS

Bone expander

In titanio gr. 5, nitrurato. Altezza parte lavorante (profondità utile) 13 mm.

Tacche altezza	Ø 2,0 mm	Ø 2,3 mm	Ø 2,6 mm	Ø 2,8 mm	Ø 3,2 mm
8,0 mm 10,0 mm 11,5 mm	**010BE20**	**010BE23**	**010BE26**	**010BE28**	**010BE32**

Tacche altezza	Ø 3,6 mm	Ø 4,2 mm	Ø 4,4 mm	Cacciavite	Box (vuoto)
8,0 mm 10,0 mm 11,5 mm	**010BE36**	**010BE42**	**010BE44**	**01TLBE**	**07V0BE**

Carotatrici

Per prelievi ossei intraorali e/o per la rimozione di impianti osteointegrati

In acciaio chirurgico. Grazie ai fori laterali consentono una facile rimozione della carota ossea ottenuta.

Tacche
8-13 mm
15-18 mm

Ø 3,6/4,6 mm

11DSTB368/13
11DSTB3615/18

Ø 4,1/5,1 mm

11DSTB418/13
11DSTB4115/18

Ø 5,1/6,1 mm

11DSTB518/13
11DSTB5115/18

Ø 6,1/7,1 mm

11DSTB618/13
11DSTB6115/18

Driver universali per chirurgia e protesi

In acciaio.
lunghezza
lungo 16,60 mm
corto 11,60 mm

Ø 1,25 mm

01TLM12L
01TLM12S

Driver per vite passante frizionante

In acciaio.
altezza
10,56 mm

Ø 1,60 mm

01TLM16S

Solo per vite frizionante (PSF)

Connessioni

Inserimento manuale della fixture

per cricchetto (per impianti). In acciaio.

extra corta
corta
lunga

Ø 2,45 mm [1]

01TW24XS
01TW24S
01TW24L

Ø 2,45 mm frizionanti [2]

01TWF24XS
01TWF24S
01TWF24L

[1] Per avvitare l'impianto.
[2] Solo per trasportare l'impianto dall'ampolla al sito chirurgico: **non utilizzare per l'inserimento dell'impianto**.

per cricchetto dinamometrico (per viti passanti). In acciaio.

Ø 1,25 mm

01TW12L
vite cilindrica

La vite passante cilindrica va serrata a 25-30 Ncm

Ø 1,6 mm

01TW16L
vite conica
(PSF e PSXF)

La vite passante conica va serrata a 35 Ncm

Inserimento meccanico della fixture

per contrangolo In acciaio - Velocità max. 15 giri/min.

corta
lunga

Ø 2,45 mm

01TLCA245S
01TLCA245L

Ø 2,45 mm frizionanti

01TLCAF245S
01TLCAF245L

All'estremità che si innesta nel contrangolo, il connettore si può torcere per valori di 90-100 Ncm; oltre i 120-130 Ncm si rompe.
L'esagono si rompe a 250 Ncm (quello frizionante si rompe a 70-80 Ncm se non viene inserito correttamente).

per chirurgia e protesi [1]**.** In acciaio.

corta
lunga

Ø1,25 mm

01TLCA125S
01TLCA125L
vite cilindrica

Ø1,6 mm

01TLCA16L
vite conica
(PSF e PSXF)

Per serrare meccanicamente la vite passante del moncone usare a bassi numeri di giri: velocità max 15 giri/min.

[1] Per vite tappo, vite di guarigione e viti passanti dei monconi.

Inserimento manuale dell'impianto

Inserimento meccanico dell'impianto
Velocità contrangolo 15-18 giri/min.

Accessori

Pinzetta

01SATT

Sonda alveolare

01SAP1

L'estremità arrotondata con pallina consente l'ispezione automatica del sito ed il rispetto del seno mascellare.

Perni per parallelismo Ø 2/3,2

01PN4 In conf. da 4 pz.

01PN2 In conf. da 2 pz.

Cricchetto

01TW

Digitale manuale

01TLM

Chiavi aperte

01T45
01T50
01T60

Si utilizza con il driver Ø 1,25 per rimuovere il mount transfer, senza traumatizzare l'impianto.

Vaschetta in titanio

vuota **01SAT1**

a 2 impronte **01SAT2**

Cricchetto per newton dinamometrico registrabile

01TW1

Accessori chirurgici

Griglia in titanio

01SAT603

Ideale per sostenere una membrana nella rigenerazione ossea guidata

In titanio gr 1
Dimensioni 60x30 mm
Fori Ø 5 - Passo 1,5 mm

Viti per griglia

lunghezza
5 mm
7 mm
9 mm
11 mm
13 mm
confez. assortita

01PN1455/5
01PN1457/5
01PN1459/5
01PN14511/5
01PN14513/5
01PN145/5

Per fissare la griglia
In confezione da 5 pz.
In titanio gr 4
Ø 1,45 mm - Testa esagonale Ø 1,25 mm
Per inserire le viti utilizzare i driver universali 01TLM12L/S

Fresa

01DS10S

Per preparare la sede chirurgica della vite fissa griglia o fissa membrana

In acciaio
Ø 1,0 mm - Lunghezza 2,7 mm

Chiodini

lunghezza
2,7 mm
3,1 mm
3,5 mm

01PN2527
01PN2531
01PN2535

Per fissare le membrane
In confezione da 5 pz.
In titanio gr 5
Ø 0,55 mm
Testa Ø 2,5 mm

Inseritore di chiodini

lunghezza
6 cm
9 cm

01PNS
01PNL

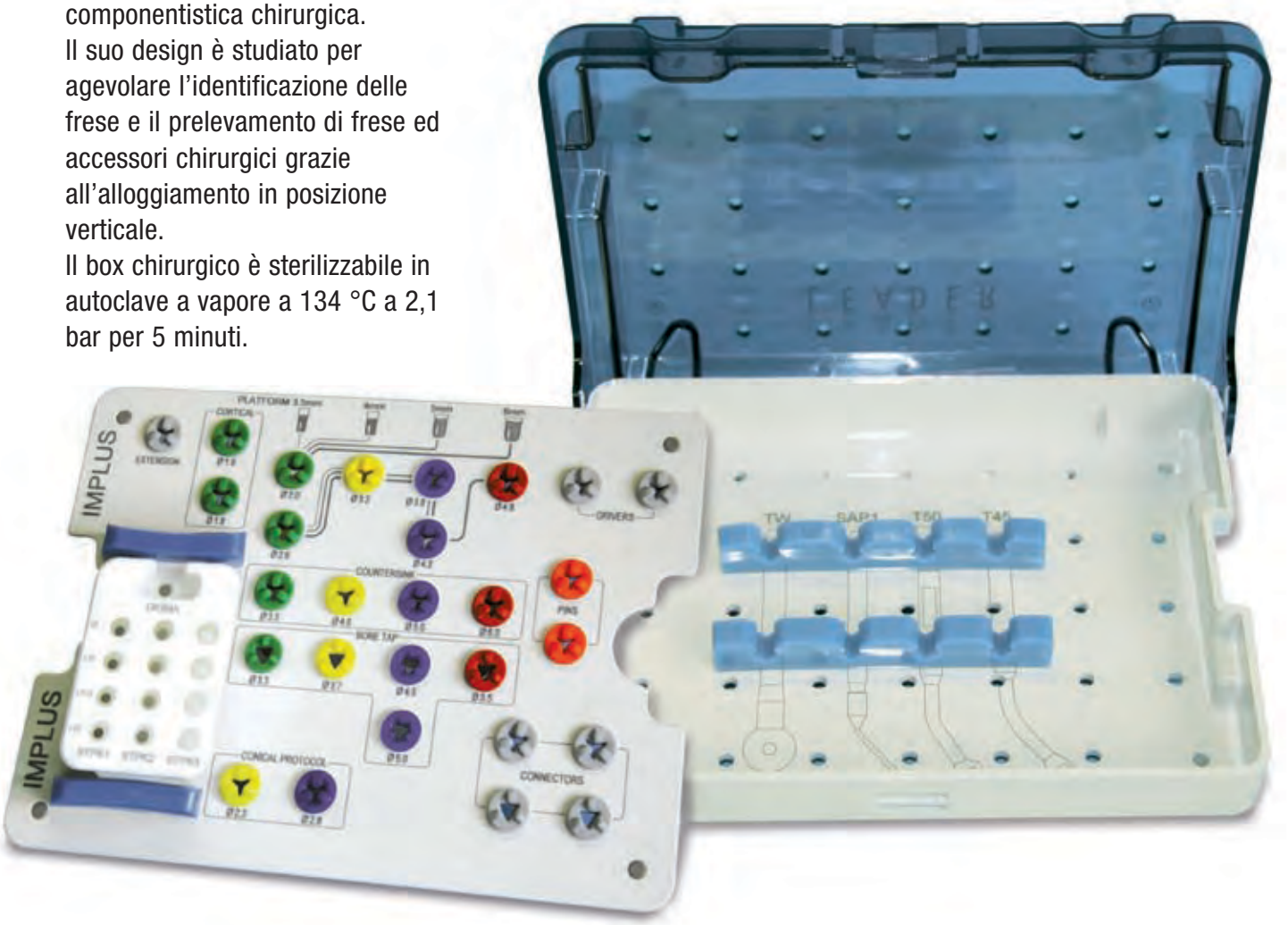
In titanio gr 5

Box per viti e chiodini

01V50

In alluminio autoclavabile

Il box chirurgico è stato ideato per conservare in modo ergonomico la componentistica chirurgica.
Il suo design è studiato per agevolare l'identificazione delle frese e il prelevamento di frese ed accessori chirurgici grazie all'alloggiamento in posizione verticale.
Il box chirurgico è sterilizzabile in autoclave a vapore a 134 °C a 2,1 bar per 5 minuti.



Box chirurgico con supporto per strumenti (senza strumentario) 15V63

Il box è predisposto per alloggiare tutta la strumentazione necessaria per la procedura chirurgica di inserimento dell'intera gamma di impianti Implus (Vedi tabella *Strumentazione completa).

Il box può essere completato con la strumentazione desiderata (da ordinare separatamente).

Strumentazione base

	Ø mm	
Frese in acciaio	2,0	**05DSS20S**
	2,6	**05DSS26S**
	3,2	**05DSS32S**
	3,8	**05DSS38S**
Maschiatore	3,75	**01CT37**
Driver	1,25	**01TLM12S**
Connettori cricchetto	2,45	**01TW24L**
	2,45	**01TWF24S**

	Ø mm	
Connettore c/a	2,45	**01TLCAF245S**
Cricchetto		**01TW**
Chiave aperta		**01T45**
Sonda alveolare		**01SAP1**
Pinzetta		**01SATT**
Digitale manuale		**01TLM**

*Strumentazione completa

	Ø mm	
Fresa corticale a pallina	1,9	11DS19S
Fresa corticale	1,8	05DSP18
Fresa a tacche "unica" (pilota) corta o lunga	2,0	05DSS20S/L
Frese a tacche "unica" corte o lunghe	2,6	05DSS26S/L
	3,2	05DSS32S/L
	3,8	05DSS38S/L
	4,2	05DSS42S/L
	4,8	05DSS48S/L
	2,3	05DSS23S/L
	2,8	05DSS28S/L
Kit stop per fresa a tacche "unica" 1,8 - 2,0 - 2,3 (4 pezzi)		05STPK1
Kit stop per fresa a tacche "unica" 2,6 - 2,8 - 3,2 (4 pezzi)		05STPK2
Kit stop per fresa a tacche "unica" 3,8 - 4,2 (4 pezzi)		05STPK3
Prolunga per frese		01TEXT
Countersink	3,5	01CS35
	4,0	01CS40
	5,0	01CS5
	6,0	01CS60

	Ø mm	
Maschiatori contrangolo o manuali	3,3	01CTCA33/CT33
	3,7	01CTCA37/CT37
	4,5	01CTCA45/CT45
	5,0	01CTCA50/CT50
	5,5	01CTCA55/CT55
Connettore per contrangolo		01TLCA245S
Connettore frizionante per contrangolo		01TLCAF245S
Connettore manuale		01TW24S
Connettore frizionante manuale		01TWF24S
Driver corto	1,25	01TLM12S
Driver lungo	1,25	01TLM12L
Perni di parallelismo (2 pezzi)		01PN2
Digitale manuale		01TLM
Cricchetto		01TW
Sonda alveolare		01SAP1
Chiave aperta mount	4,5	01T45
	5,0	01T50

Consigli utili per lo strumentario

Dopo l'uso:

- gli strumenti vanno puliti con acqua tiepida per rimuovere i residui di sangue utilizzando uno spazzolino con setole morbide per evitare graffi sulla superficie;
- immergere le frese in un liquido disinfettante per uso dentale ad ampio spettro, non corrosivo;
- non lasciare le frese immerse oltre i tempi consigliati dal produttore, perchè si potrebbero verificare fenomeni di corrosione;
- successivamente inserire i pezzi in una vaschetta a ultrasuoni con un liquido idoneo:
- a ciclo ultimato, rimuovere le frese dalla vaschetta e sciacquare con acqua distillata; una volta rimosso l'eccesso di acqua, immergere in alcol etilico non denaturato per alcuni istanti;
- asciugare accuratamente;
- imbustare le frese singolarmente e sterilizzare in autoclave (134 °C a 2,1 bar per 5 minuti, 121 °C a 1,1 bar per 20 minuti).

N.B. Non sterilizzare insieme strumenti realizzati con materiali diversi (es. titanio e acciaio).

PSF o PSXF

Caratteristiche della connessione moncone-impianto

L'attrito come mezzo antisvitante nella connessione moncone-impianto.

L'attrito è una condizione superficiale, che mostra il suo effetto solo se è accompagnato da una forza che possa sfruttarlo.

L'attrito crea una forza resistente d'attrito che si oppone allo scorrimento relativo di due corpi, quando questi sono tenuti a contatto con la pressione di una forza esterna "normale" alle loro superfici di contatto.
Questa forza resistente d'attrito che si oppone allo scorrimento è proporzionale sia all'entità della forza che tiene premuti tra loro i due corpi sia al valore del coefficiente d'attrito presente in quel momento tra le due superfici.
Se manca la forza di contatto l'attrito non esercita più alcuna forza resistente allo scorrimento.
Il coefficiente di attrito è espresso con un numero che corrisponde al rapporto tra la forza di attrito resistente allo scorrimento e la forza di contatto.
È opportuno considerare che l'azione dell'attrito, presente tra le superfici interessate, opera solo in funzione della forza che tiene in contatto le reciproche superfici delle filettature e dei piani di contatto della testa, vale a dire del precarico.
Ne consegue che, se manca il contatto fra le reciproche superfici, manca anche la resistenza d'attrito e conseguentemente manca anche la sua azione di frenatura.
La vite ha dunque la possibilità di svitarsi.

Perchè la vite si svita?
Perchè manca l'effetto frenante dell'attrito!

La mancanza di contatto tra le due superfici si crea quando interviene una forza occasionale che impegna la vite con una sollecitazione maggiore del precarico che le è stato indotto con il torque di serraggio.
In questo caso, questa forza procurerà alla vite un allungamento maggiore a quello impressole dal precarico e per un brevissimo istante, cessato questo carico occasionale, il moncone posto tra l'impianto e la testa della vite sarà libero. Mancando il contatto con il moncone, anche la vite sarà libera di svitarsi sotto l'effetto delle vibrazioni residue e cesserà così anche l'azione frenante degli attriti.

La connessione con "vite conica autobloccante"

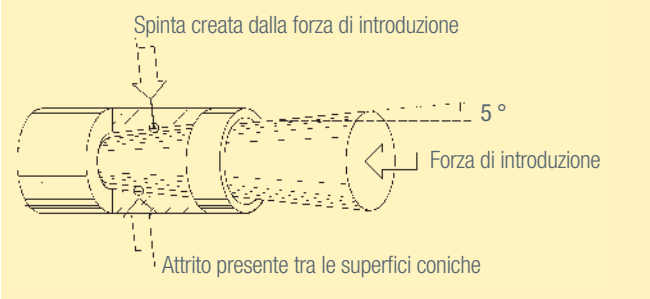


Fig. 1

L'effetto "Morse" (Fig. 1)

Inserendo con forza un elemento, che ha la superficie esterna conica, in un corrispondente elemento femmina che presenta un foro con identica conicità, l'attrito presente tra le due superfici coniche, combinato con la spinta creata dalla forza d'inserimento che le pressa tra loro, blocca il cono maschio nel cono femmina.
Questo bloccaggio resta e si mantiene efficiente anche quando cessa la forza d'inserimento che abbiamo applicato: ***questo è l'effetto "Morse"***.
La forza di bloccaggio, che è proporzionale alla forza d'introduzione, impedisce che il cono maschio sia estratto dal cono femmina, sia tentandone la rotazione, sia effettuando una spinta assiale.
Una opportuna conicità dei coni garantisce questo "bloccaggio" che, in particolare, diventerà un sicuro e naturale sistema antisvitante per la vite che collega il moncone all'impianto.

La vite a testa conica autobloccante

La vite a testa conica autobloccante differisce dalla vite tradizionale per la forma conica di una sua parte.
Il moncone dispone anche, nel foro di passaggio della vite di collegamento, di una sede di pari conicità.
La conicità dei coni è di 5° (Fig. 2).
Serrare la vite a **35 Ncm.**

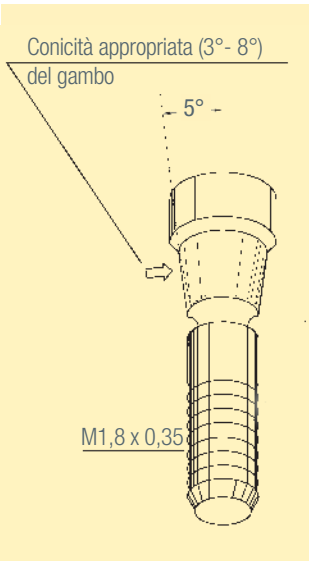


Fig. 2

Come si forma l'effetto Morse autobloccante nella vite conica

Quando inizia l'avvitamento della "vite conica", che dovrà collegare strettamente il moncone all'impianto, la filettatura della vite si inserisce nella filettatura dell'impianto, sino a quando il suo cono arriva ad appoggiarsi sul cono del moncone. Continuando l'azione di avvitamento, il gambo della vite è costretto ad allungarsi di una quantità proporzionale all'entità del torque applicato alla vite.
Questa, per reazione, si oppone all'allungamento, caricandosi di una forza di trazione assiale, che produce due importanti risultati.
Il primo risultato consiste nel fatto che, con l'applicazione del torque, si è dotata la vite di una forza di trazione assiale che le consente di collegare strettamente il moncone all'impianto. Il secondo risultato, sicuramente il più importante, deriva dalla spinta che questa forza assiale produce sui coni, che sono fortemente pressati tra loro.
L'effetto "Morse" si crea proprio per questa spinta che, combinata con l'attrito presente tra le due superfici dei coni, blocca il cono della vite dentro il moncone, con un abbraccio che può essere annullato unicamente applicando alla vite un torque di svitamento, pari approssimativamente al 70% di quello utilizzato per il serraggio. Le prove pratiche effettuate non hanno rilevato rotture delle viti anche impiegando torque fino a 90 Ncm. La vite conica autobloccante di diametro 1,8 mm, costruita in titanio gr 5, dispone di una resistenza al limite elastico di 950 N: di conseguenza la vite sopporta carichi assiali fino a questo suo limite elastico, senza riportare deformazioni permanenti e senza pericolo di svitamento. Nel caso dovessero intervenire forze occasionali, che sollecitino la vite con un carico superiore alla sua resistenza, ovviamente la vite si romperà. In previsione di questo avvenimento, si è prevista una zona specifica di rottura (Fig. 3), posta ben esterna alla filettatura dell'impianto, in modo da permettere una facile estrazione del pezzo rotto rimasto nell'impianto stesso.

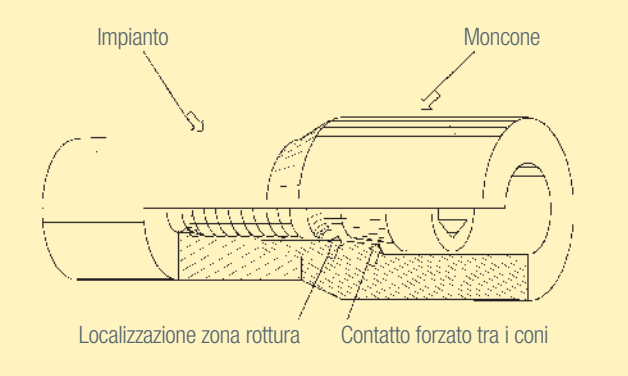


Fig. 3

Vantaggi della vite conica

- Mezzo antisvitante sicuro e di grande affidabilità
- Possibilità di impiego su tutti i tipi di impianto
- È prevista sul gambo la posizione di rottura per cause accidentali
- Filetto e cava di avvitamento della testa sono dimensionati per resistere a torque superiori a 50 Ncm
- Costo contenuto del sistema

01TW1

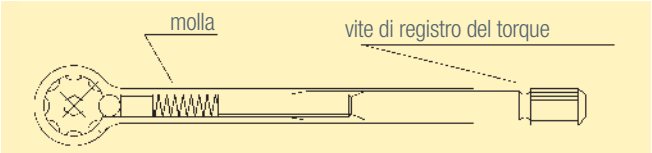


Fig. 4

Chiave di serraggio "registrabile"

Quando decidiamo di applicare alla vite un forte torque di serraggio, conformemente ai suggerimenti del fornitore, dobbiamo necessariamente disporre di una chiave di manovra (Figg. 4-5) che possa essere registrata con certezza per il valore di torque voluto, con l'ausilio del "NEWTON" dispositivo di controllo.

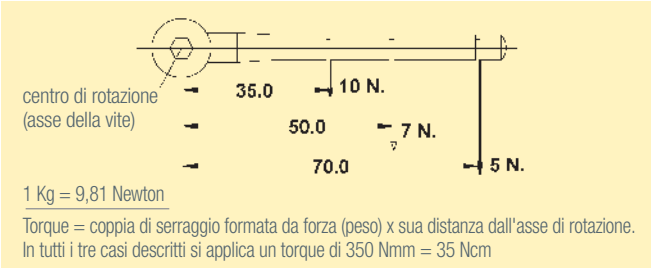
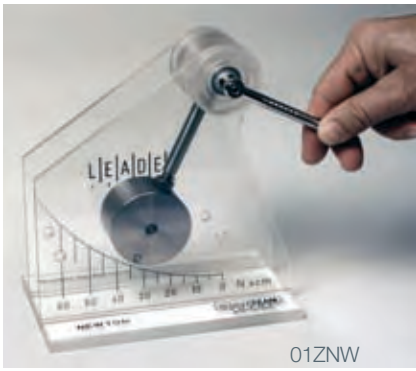

centro di rotazione
(asse della vite)
35.0
10 N.
50.0
7 N.
70.0
5 N.
1 Kg = 9,81 Newton
Torque = coppia di serraggio formata da forza (peso) x sua distanza dall'asse di rotazione.
In tutti i tre casi descritti si applica un torque di 350 Nmm = 35 Ncm

Fig. 5

La registrazione di questa chiave si effettua avvitando o svitando il cappuccio filettato posto alla sua estremità, impiegando per controllarne la registrazione il NEWTON dispositivo di controllo del torque.
Il dispositivo di controllo (Fig. 6) permette all'odontoiatra di effettuare la taratura della chiave di serraggio (Fig. 7), per ottenere e verificare visivamente l'impostazione del valore di "torque" in quel momento desiderato.



01ZNW

Fig. 6

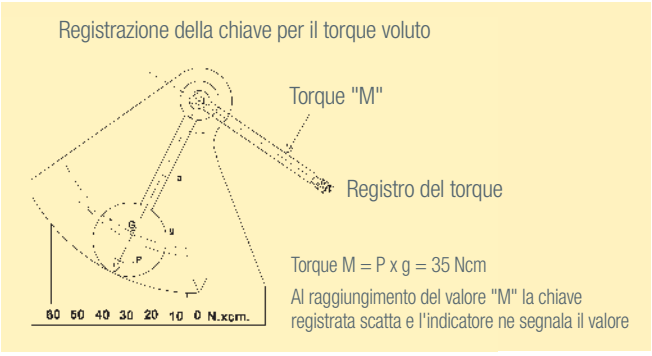

Registrazione della chiave per il torque voluto
Torque "M"
Registro del torque
60 50 40 30 20 10 0 N.xcm.
Torque M = P x g = 35 Ncm
Al raggiungimento del valore "M" la chiave registrata scatta e l'indicatore ne segnala il valore

Fig. 7

Conclusioni

Il dispositivo di controllo del torque consente di registrare la chiave per un qualunque valore di torque compreso tra 10 e 50 Ncm.
La precisione della registrazione è assolutamente valida in quanto è basata esclusivamente sulla gravità.
N.B. – Sono disponibili su richiesta calcoli di verifica del serraggio di una vite a testa conica, applicando, tramite avvitatore opportunamente registrato, torque di 35 e 50 Ncm.

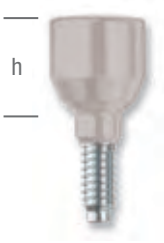
cilindrico Ø 3,3

Piattaforma Ø 3,5

Viti di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HC333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HC334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HC335**	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HC336**	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HC337**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Inerzia chimica
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HPKC333**	PSS	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HPKC334**	PSS	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HPKC335**	PSK5	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HPKC336**	PSK6	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HPKC337**	PSK7	1 pezzo

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
4 mm	6 mm	**01HPKC60334**	PSS	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HPKC60335**	PSK5	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HPKC60336**	PSK6	1 pezzo
7 mm	6 mm	**01HPKC60337**	PSK7	1 pezzo

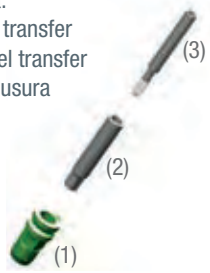
Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TR33**	1 pezzo

Transfer da impronta a tre sezioni per tecnica Pick-up

- Titanio gr 5
- Mantiene la precisione dell'impronta anche in presenza di disparallelismi
- Composto da:
  (1) corpo del transfer
  (2) cilindro del transfer
  (3) vite di chiusura



Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TR333**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

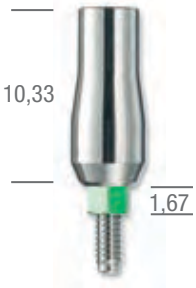
- Titanio gr 4

Ø piattaforma	codice	confezione
3,5 mm	**01AN33**	1 pezzo
3,5 mm	**01AN33/3**	3 pezzi

Moncone provvisorio in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSS

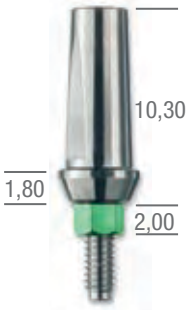
	h emergenza	codice	confezione
	0,5 mm	**01APK33**	1 pezzo
	2,5 mm	**01APKA33**	1 pezzo



Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATI33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ATIF33***	1 pezzo



Moncone dritto spallato con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AS33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ASF33***	1 pezzo

Moncone angolato 15° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta (Cod. PSTXS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AP1533**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AP15F33***	1 pezzo

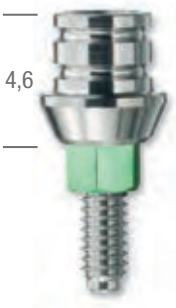
Moncone angolato 25° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta (Cod. PSTXS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AP2533**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AP25F33***	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 3,3 — Piattaforma Ø 3,5



Base in titanio da sovrafusione con vite

- Titanio gr 5
- Sovrafondibile
- Lega ideale oro oppure aurea extradura Titolo 500
- Temperatura di preriscaldo max. 800 °C
- Vite passante PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIB33**	1 pezzo

INDICAZIONI PER L'USO
Sabbiare o irruvidire con fresa la superficie dotata di scanalature prima di procedere alla modellazione.
Effettuare la messa in rivestimento in modo usuale, non vi sono controindicazioni all'uso di rivestimenti fosfatici, anche di tipo rapido.
Effettuare il preriscaldo badando a non superare gli 800 °C, il tempo di mantenimento in forno non deve essere eccessivamente prolungato **30-40 minuti max.**
Impiegare leghe d'oro giallo oppure aurea extra dura tit. 500; eliminando il rivestimento decappare in modo usuale facendo attenzione a non utilizzare acidi che possano corrodere il titanio (**vedi acido fluoridrico**) ed eliminare le tracce di ossido ancora presenti con leggera sabbiatura effettuata con sferette di vetro (esempio microblast, ecc.).
Importante: la base non è particolarmente adatta alla sovracottura della ceramica.
Qualora si procedesse comunque alla ceramizzazione utilizzare ceramica adatta al titanio ed eliminare sempre dopo ogni cottura l'ossido che viene a formarsi mediante decappaggio o sabbiatura leggera.

Moncone calcinabile base oro con vite

- Base in oro
- Calcinabile sovrafondibile
- **Preriscaldo:**
  720° per oro resina
  830° per ceramica
  30 minuti dalla temperatura finale sovrafusione consigliata con lega aurea contenente 60% di oro
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01AGCL33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AGCLF33*** (1)	1 pezzo

(1) Serrare la vite passante conica a 40 Ncm

Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACL33**	1 pezzo
	4,5 mm	**01ACL33/3**	3 pezzi
	4,5 mm	**01ACL33/10**	10 pezzi
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ACLF33***	1 pezzo

Moncone calcinabile da cementazione

- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACLC33**	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Moncone tissutale per protesi avvitata

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Da utilizzare con i cilindri cod. ATIA e PSACL
- Ideale per costruzione di protesi su barra (overdenture)

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
collo 1 mm	4,5 mm	**01ATS331**	1 pezzo
collo 2 mm	4,5 mm	**01ATS332**	1 pezzo

Cilindro da sovrafusione per moncone tissutale

- Composto da:
  (1) base da sovrafusione in titanio
  (2) calcinabile fresabile
  (3) vite di chiusura cod. SVCTS45V

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIA**	1 pezzo

Cilindro calcinabile per moncone tissutale

- Fresabile
- Per protesi avvitata su moncone tissutale (protesi avvitata di tipo rotante)
- Vite in titanio fresabile in altezza cod. PSLA

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01PSACL**	1 pezzo

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACL33A - ACLR33A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PS1	**01AATI331A**	1 pezzo
collo 2 mm	PS2	**01AATI332A**	1 pezzo

Moncone calcinabile antirotazione per abutment

- Calcinabile fresabile
- Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta Cod. PSAS

- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Ideale per corone singole

		codice	confezione
		01ACL33A	1 pezzo

cilindrico Ø 3,3 — Piattaforma Ø 3,5

Moncone calcinabile rotante per abutment

- Calcinabile fresabile
- Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta Cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Ideale per la costruzione di barre (overdenture)

codice	confezione
01ACLR33A	1 pezzo

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	4,5 mm	**01AB332**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01AB333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01AB334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01AB335**	1 pezzo

Moncone antirotazione con sfera in due pezzi

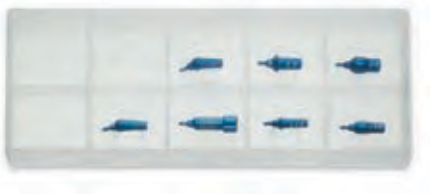
- Titanio gr 5
- 1) Base moncone a sfera Ø 4,5, altezza 1 mm
- 2) Corpo moncone a sfera
- Altezze variabili
- Per overdenture a sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

	altezza	codice	confezione
(2)	1 mm	**01ABA332**	1 pezzo
(2)	2 mm	**01ABA333**	1 pezzo
(2)	3 mm	**01ABA334**	1 pezzo
(2)	4 mm	**01ABA335**	1 pezzo

Kit monconi per prova in alluminio

- I monconi si inseriscono sull'impianto o sull'analogo per selezionare il pilastro ideale.
- Autoclavabili 121 °C

codice	confezione
01K61	7 pezzi



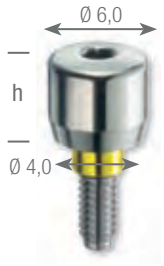
** Cappette ritentive in teflon a pag. 68

cilindrico Ø **3,75** | conico | spira stretta Ø **3,75** | spira larga Ø **4,0** | Piattaforma **Ø 4,0**

Vite di guarigione (profilo emergente Ø 4,5)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

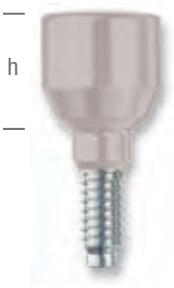
altezza	Ø emergenza	codice	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HCC43**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HCC44**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HCC45**	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HCC46**	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HCC47**	1 pezzo



Vite di guarigione (profilo emergente Ø 6,0)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
4 mm	6 mm	**01HCC64**	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HCC65**	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HCC66**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HPKCC43**	PSS	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HPKCC44**	PSS	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HPKCC45**	PSK5	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HPKCC46**	PSK6	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HPKCC47**	PSK7	1 pezzo
3 mm	6 mm	**01HPKCC63**	PSS	1 pezzo
4 mm	6 mm	**01HPKCC64**	PSS	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HPKCC65**	PSK5	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HPKCC66**	PSK6	1 pezzo
7 mm	6 mm	**01HPKCC67**	PSK7	1 pezzo

Transfer da impronta con vite

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRC4**	1 pezzo

Transfer da impronta con vite per tecnica pick-up

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga cod. PSTTL**
- Da utilizzare con cucchiaio individuale forato (tecnica pick-up)

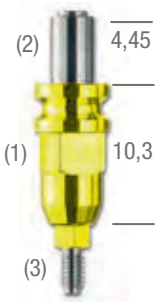
Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRCP4**	1 pezzo

** È disponibile come ricambio anche la vite extra lunga cod. PSTTLL

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto platform switching e cioè posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma 4 connessione Ø 3,5
impianti con piattaforma 5 connessione Ø 4,0
impianti con piattaforma 6 connessione Ø 5,0

cilindrico Ø **3,75** | conico spira stretta Ø **3,75** | spira larga Ø **4,0** | Piattaforma **Ø 4,0**



Transfer da impronta a tre sezioni per tecnica Pick-up

- Titanio gr 5
- Mantiene la precisione dell'impronta anche in presenza di disparallelismi
- Composto da:
  (1) corpo del transfer
  (2) cilindro del transfer
  (3) vite di chiusura

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01TR403**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 4

	Ø piattaforma	codice	confezione
	4,5 mm	**01ANC4**	1 pezzo
	4,5 mm	**01ANC4/3**	3 pezzi

Moncone provvisorio in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PPS

	h emergenza	codice	confezione
	0,5 mm	**01APK4**	1 pezzo
	2,5 mm	**01APKA4**	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIC4**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ATICF4***	1 pezzo
	6,0 mm	**01ATIC6**	1 pezzo

Moncone dritto spallato con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ASC4**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ASCF4***	1 pezzo
	6,0 mm	**01ASC6**	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto platform switching e cioè posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma 4 connessione Ø 3,5
5 Ø 4,0
6 Ø 5,0

Moncone angolato 15° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01APC1540**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01APC15F40***	1 pezzo
	6,0 mm	**01APC601540**	1 pezzo

Moncone angolato 25° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01APC2540**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01APC25F40***	1 pezzo
	6,0 mm	**01APC602540**	1 pezzo

Moncone calcinabile base oro con vite

- Base in oro
- Calcinabile sovrafondibile
- **Preriscaldo:**
  720° per oro resina
  830° per ceramica
  30 minuti dalla temperatura finale
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01APSG4**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01APSFG4*** [1]	1 pezzo

[1] Serrare la vite passante conica a 40 Ncm

Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACCL4**	1 pezzo
	4,5 mm	**01ACCL4/3**	3 pezzi
	4,5 mm	**01ACCL4/10**	10 pezzi
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ACCLF4***	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ACCLF4/10***	10 pezzi
	6,0 mm	**01ACCL6**	1 pezzo

Moncone calcinabile da cementazione

- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACCLC4**	1 pezzo

Moncone per carico immediato

- Titanio gr 5 + POM-C
- Vite passante corta cod. 01PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ACI4**	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø **3,75** | conico spira stretta Ø **3,75** | spira larga Ø **4,0** | Piattaforma **Ø 4,0**

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACLA - ACLRC4A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PS1	**01AC1A**	1 pezzo
collo 2 mm	PS2	**01AC2A**	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Per singolo elemento
- Moncone rotante per la costruzione di protesi su barra (overdenture)

	codice	confezione
rotante	**01ACLRC4A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACLA**	1 pezzo

Moncone fresabile

- Titanio gr 5
- Vite passante corta cod. PSS

codice	confezione
01ATIM4	1 pezzo

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	4,5 mm	**01ABC452**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01ABC453**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01ABC454**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01ABC455**	1 pezzo

Moncone antirotazione con sfera in due pezzi

- Titanio gr 5
- (1) Base moncone a sfera Ø 4,5, altezza 1 mm
- (2) Corpo moncone a sfera
- Altezze variabili
- Per overdenture a sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

	altezza	codice	confezione
(2)	1 mm	**01ABA402**	1 pezzo
(2)	2 mm	**01ABA403**	1 pezzo
(2)	3 mm	**01ABA404**	1 pezzo
(2)	4 mm	**01ABA405**	1 pezzo

** Cappette ritentive in teflon a pag. 68

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø **4,5** | conico spira stretta Ø **4,75** | spira larga Ø **5,0** | Piattaforma Ø **5,0**

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	5,0 mm	**01HC502**	1 pezzo
4 mm	5,0 mm	**01HC504**	1 pezzo
6 mm	5,0 mm	**01HC506**	1 pezzo

Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
2 mm	5 mm	**01HPKC502**	PSS	1 pezzo
4 mm	5 mm	**01HPKC504**	PSS	1 pezzo
6 mm	5 mm	**01HPKC506**	PSK6	1 pezzo

Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TR50**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 4

Ø piattaforma	codice	confezione
5,0 mm	**01AN45**	1 pezzo

Moncone provvisorio in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSS

h emergenza	codice	confezione
0,5 mm	**01APK5**	1 pezzo
2,5 mm	**01APKA5**	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

- Moncone per protesi cementata
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01ATI5**	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01ATIF5***	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto platform switching e cioè posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma 4 connessione Ø 3,5
5 Ø 4,0
6 Ø 5,0

cilindrico Ø **4,5** | conico spira stretta Ø **4,75** | spira larga Ø **5,0** | Piattaforma **Ø 5,0**

Moncone angolato 15° con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta cod. PSTXS

	Ø emergenza	codice	confezione
	6,0 mm	**01AP1560**	1 pezzo

Moncone calcinabile base oro con vite

- Base in oro
- Calcinabile sovrafondibile
- **Preriscaldo:**
  720° per oro resina
  830° per ceramica
  30 minuti dalla temperatura finale
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01AGCL45**	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01AGCLF45*** (1)	1 pezzo

(1) Serrare la vite passante conica a 40 Ncm

Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01ACL50**	1 pezzo
	5,0 mm	**01ACL50/10**	10 pezzi
per connessione frizionante	5,0 mm	**01ACLF50***	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01ACLF50/10***	10 pezzi

Moncone calcinabile da cementazione

- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

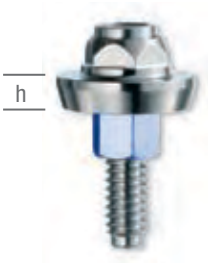
	Ø emergenza	codice	confezione
	5,5 mm	**01ACLC5**	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	5,0 mm	**01AB502**	1 pezzo
3 mm	5,0 mm	**01AB503**	1 pezzo
4 mm	5,0 mm	**01AB504**	1 pezzo



Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACL45A - ACLR45A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PS1	**01AATI451A**	1 pezzo

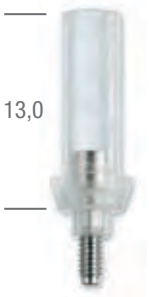
Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS

- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Per singolo elemento
- Moncone rotante per la costruzione di protesi su barra (overdenture)

	codice	confezione
rotante	**01ACLR45A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACL45A**	1 pezzo

Per impianti Ø 4,5 e piattaforma Ø 4,5



Moncone calcinabile con vite

- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

Ø emergenza	codice	confezione
4,7 mm	**01ACL47**	1 pezzo

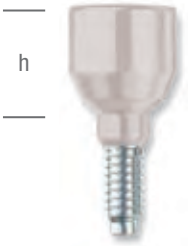
** Cappette ritentive in teflon a pag. 68

cilindrico Ø **5,5** | conico spira stretta Ø **5,75** | spira larga Ø **6,0** | Piattaforma Ø **6,0**

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	6,0 mm	**01HC602**	1 pezzo
4 mm	6,0 mm	**01HC604**	1 pezzo
6 mm	6,0 mm	**01HC606**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
2 mm	6 mm	**01HPKC602**	PSS	1 pezzo
4 mm	6 mm	**01HPKC604**	PSS	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HPKC606**	PSK6	1 pezzo

Transfer da impronta con vite lunga

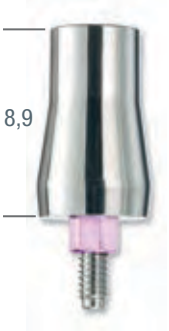
- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSTL

Ø emergenza	codice	confezione
6,0 mm	**01TR60**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 4

Ø piattaforma	codice	confezione
6,0 mm	**01AN55**	1 pezzo



Moncone dritto standard con vite

- Moncone per protesi cementata
- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	6,0 mm	**01ATI6055**	1 pezzo
per connessione frizionante	6,0 mm	**01ATI60F55***	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto platform switching e cioè posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma 4 connessione Ø 3,5
5 Ø 4,0
6 Ø 5,0

Moncone calcinabile base oro con vite

- Base in oro
- Calcinabile sovrafondibile
- **Preriscaldo:**
  720° per oro resina
  830° per ceramica
  30 minuti dalla temperatura finale
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	6,0 mm	**01AGCL55**	1 pezzo
per connessione frizionante	6,0 mm	**01AGCLF55*** [1]	1 pezzo

[1] Serrare la vite passante conica a 40 Ncm

Moncone calcinabile da cementazione

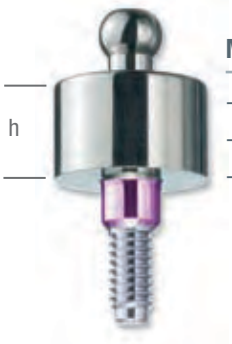
- Fresabile
- Lega ideale aurea
- Titolo 500 extra dura

	Ø emergenza	codice	confezione
	6,5 mm	**01ACLC6**	1 pezzo

Moncone calcinabile con vite

- Moncone per protesi cementata o per corone singole avvitate
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSS

	Ø emergenza	codice	confezione
	6,0 mm	**01ACL60**	1 pezzo
per connessione frizionante	6,0 mm	**01ACLF60***	1 pezzo



Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	6,0 mm	**01AB602**	1 pezzo
3 mm	6,0 mm	**01AB603**	1 pezzo
4 mm	6,0 mm	**01AB604**	1 pezzo

** Cappette ritentive in teflon a pag. 68

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø **5,5** | conico spira stretta Ø **5,75** | spira larga Ø **6,0** | Piattaforma **Ø 6,0**

h

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACL55A - ACLR55A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PS1	**01AATI551A**	1 pezzo

Moncone calcinabile antirotazione per abutment

- Calcinabile fresabile
- Vite di fissaggio in titanio corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Per singolo elemento

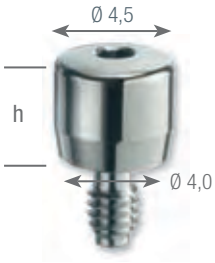
codice	confezione
01ACL55A	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante per abutment

- Calcinabile fresabile
- Vite di fissaggio in titanio corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Per singolo elemento
- Moncone rotante per protesi su barra

codice	confezione
01ACLR55A	1 pezzo

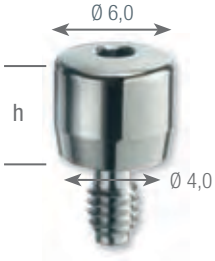
cilindrico Ø **3,3 e 3,75** | conico spira larga Ø **4,0** | Piattaforma **Ø 4,1**



Vite di guarigione (profilo emergente Ø 4,5)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

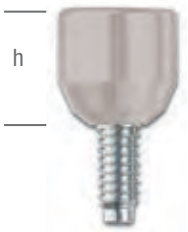
altezza	Ø emergenza	codice	confezione
3 mm	4,5 mm	**01HCX333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01HCX334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HCX335**	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HCX336**	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HCX337**	1 pezzo



Vite di guarigione (profilo emergente Ø 6,0)

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
4 mm	6 mm	**01HCX60334**	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HCX60335**	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HCX60336**	1 pezzo
7 mm	6 mm	**01HCX60337**	1 pezzo



Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
4 mm	4,5 mm	**01HPKCX334**	PSTXXS	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01HPKCX335**	PSXTS	1 pezzo
6 mm	4,5 mm	**01HPKCX336**	PSKX6	1 pezzo
7 mm	4,5 mm	**01HPKCX337**	PSKX7	1 pezzo

altezza	Ø	codice	vite passante	confezione
4 mm	6 mm	**01HPKCX60334**	PSTXXS	1 pezzo
5 mm	6 mm	**01HPKCX60335**	PSXTS	1 pezzo
6 mm	6 mm	**01HPKCX60336**	PSKX6	1 pezzo
7 mm	6 mm	**01HPKCX60337**	PSKX7	1 pezzo

Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSXTL*

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRX33**	1 pezzo

Transfer da impronta con vite per tecnica pick-up

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga cod. PSXTTL**
- Da utilizzare con cucchiaio individuale forato (tecnica pick-up)

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01TRXP33**	1 pezzo

* Sono disponibili come ricambio anche le viti PSXTS corta e PSTXXS extra corta
** É disponibile come ricambio anche la vite PSXTTLL extra lunga

cilindrico Ø **3,3 e 3,75** | conico spira larga Ø **4,0** | Piattaforma **Ø 4,1**

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 4

Ø piattaforma	codice	confezione
4,0 mm	**01ANX33**	1 pezzo

Moncone provvisorio rotante / antirotazione in Tecapeek con vite

- Biocompatibilità
- Per restauri provvisori immediati
- Superficie zigrinata per favorire l'adesione della resina
- Vite passante cod. PSXTS

h emergenza		codice	confezione
0,5 mm	rotante	**01APKXR33**	1 pezzo
0,5 mm	antirotazione	**01APKX33**	1 pezzo
2,5 mm	rotante	**01APKXRA33**	1 pezzo
2,5 mm	antirotazione	**01APKXA33**	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta Cod. PSXTS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01ATIX33**	1 pezzo
per connessione frizionante 4,5 mm	**01ATIXF33***	1 pezzo
6,0 mm	**01ATI60X33**	1 pezzo

Moncone dritto spallato con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSXTS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01AXS33**	1 pezzo
per connessione frizionante 4,5 mm	**01AXSF33***	1 pezzo
6,0 mm	**01AXS6033**	1 pezzo

Moncone per carico immediato

- Tianio gr 5 + POM-C
- Vite passante corta cod. PSXTS

Ø emergenza	codice	confezione
4,5 mm	**01ACIX4**	1 pezzo

Moncone angolato 15°con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta Cod. PSTXXS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01APX1533**	1 pezzo

Moncone angolato 25°con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante extra corta Cod. PSTXXS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01APX2533**	1 pezzo

Moncone calcinabile base oro con vite

- Base in oro
- Calcinabile sovrafondibile
- **Preriscaldo:**
  720° per oro resina
  830° per ceramica
  30 minuti dalla temperatura finale
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante Cod. PSTXXS

	Ø emergenza	codice		confezione
	4,5 mm	**01AGCLRX33**	rotante	1 pezzo
	4,5 mm	**01AGCLX33**	antirotazione	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01AGCLXF33*** [1]		1 pezzo

[1] Serrare la vite passante conica a 40 Ncm

Moncone calcinabile rotante / antirotazione con vite

- Fresabile
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per la costruzione di protesi su barra (overdenture)
- Vite passante corta cod. PSCLXS

	Ø emergenza	codice		confezione
	4,5 mm	**01CLRX33**	rotante	1 pezzo
	4,5 mm	**01CLRX33/10**	rotante	10 pezzi
	4,5 mm	**01CLX33**	antirotazione	1 pezzo
	4,5 mm	**01CLX33/10**	antirotazione	10 pezzi
per connessione frizionante	4,5 mm	**01CLXF33***		1 pezzo

Base in titanio da sovrafusione con vite

- Titanio gr 5
- Sovrafondibile
- Lega ideale oro oppure aurea extra dura Titolo 500
- Temperatura di preriscaldo max. 800 °C
- Vite passante PSTXXS

	Ø emergenza	codice	confezione
	4,5 mm	**01ATIBX33**	1 pezzo
per connessione frizionante	4,5 mm	**01ATIBXF33***	1 pezzo

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø 3,3 e 3,75 | conico spira larga Ø 4,0 | Piattaforma Ø 4,1

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACLX33A - ACLRX33A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PSX1	**01AATIX331A**	1 pezzo
collo 2 mm	PSX2	**01AATIX332A**	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

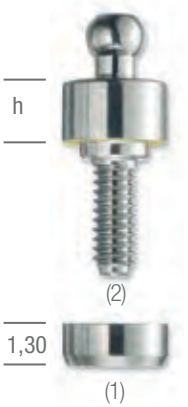
- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio gr 5 corta cod. PSAS
- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Per singolo elemento
- Moncone rotante per la costruzione di protesi su barra (overdenture)

	codice	confezione
rotante	**01ACLRX33A**	1 pezzo
antirotazione	**01ACLX33A**	1 pezzo

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Altezze variabili
- Per overdenture sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
2 mm	4,5 mm	**01ABX332**	1 pezzo
3 mm	4,5 mm	**01ABX333**	1 pezzo
4 mm	4,5 mm	**01ABX334**	1 pezzo
5 mm	4,5 mm	**01ABX335**	1 pezzo



Moncone antirotazione con sfera in due pezzi

- Titanio gr 5
- 1) Base moncone a sfera Ø 4,5, altezza 1,30 mm
- 2) Corpo moncone a sfera
- Altezze variabili
- Per overdenture a sfera da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP Normo**

	altezza	codice	confezione
(2)	0,8 mm	**01ABXA2**	1 pezzo
(2)	1,8 mm	**01ABXA3**	1 pezzo
(2)	2,8 mm	**01ABXA4**	1 pezzo
(2)	3,8 mm	**01ABXA5**	1 pezzo

Kit monconi per prova in alluminio

- I monconi si inseriscono sull'impianto o sull'analogo per selezionare il pilastro ideale.
- Autoclavabili

codice	confezione
01K60	7 pezzi

** Cappette ritentive in teflon a pag. 68

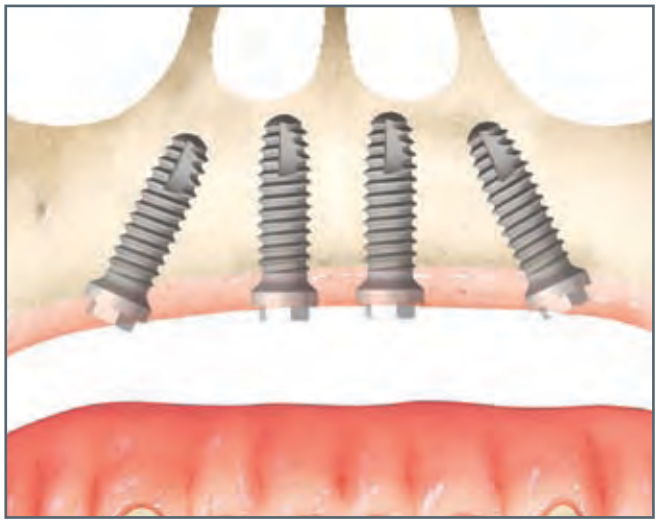
LEADERQUICK

LEADERQUICK è la soluzione clinica sviluppata per gli impianti Implus e TiXos con esagono esterno indicata in casi di **edentulia totale superiore o inferiore**.

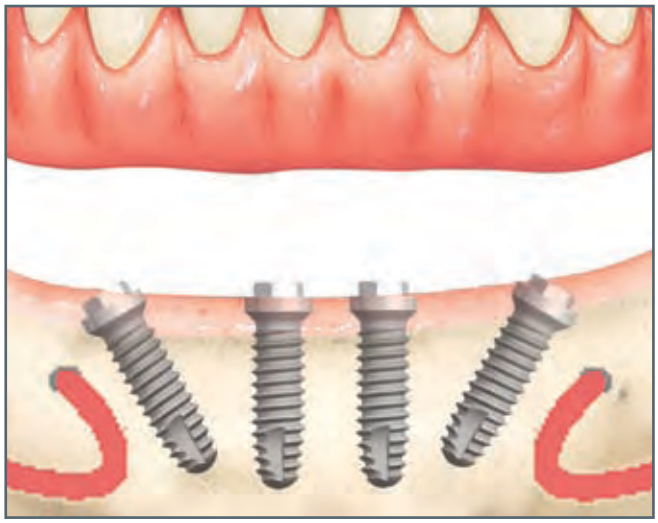
Applicabile con l'utilizzo di 4, 6 o più impianti, con l'inserimento di **monconi diritti e angolati** studiati appositamente per questo tipo di edentulie, la soluzione LEADERQUICK fornisce un **supporto protesico stabile**, grazie ai pilastri costituiti dagli impianti posizionati posteriormente con l'inclinazione ottimale, garantendo un successo a lungo termine.

Concepita per l'applicazione di **protesi provvisorie immediate**, la soluzione LEADERQUICK **elimina il disagio di una edentulia temporanea del paziente**, consentendo di realizzare una protesi fissa in tempi brevi.

Sfruttando al meglio l'osso preesistente del paziente, in alcuni casi si possono evitare innesti ossei e interventi più invasivi.



Nel **mascellare superiore**, anche in presenza di **altezza notevolmente ridotta in prossimità dei seni mascellari**, distalizzando gli impianti posteriori, è possibile realizzare una protesi con ottima stabilità, grazie al sistema LEADERQUICK.



Nella **mandibola**, la **ridotta dimensione verticale** dovuta a prolungata endentulia, spesso impedisce l'inserimento di impianti di dimensioni adeguate e limita l'intervento alla **zona compresa fra i due forami mentonieri**. Con LEADERQUICK è possibile realizzare una soluzione protesica stabile, sfruttando l'osso preesistente.

LEADERQUICK

cilindrico Ø 3,3 e 3,75 | conico spira larga Ø 4,0 | Piattaforma Ø 4,1

Moncone dritto

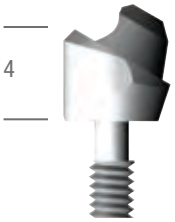
- Titanio gr 5
- Con supporto per agevolarne il posizionamento
- Vite passante (esagonale)

altezza	codice	vite passante	confezione
1 mm	**01AATX1**	PSXQA1	1 pezzo
2 mm	**01AATX2**	PSXQA2	1 pezzo
3 mm	**01AATX3**	PSXQA3	1 pezzo

Moncone angolato 17° con vite

- Titanio gr 5
- Con supporto in titanio per agevolarne il posizionamento
- Vite passante (torque) cod. PSXQP

	Altezza	codice	confezione
	3,9 mm	**01AAPX17**	1 pezzo



Moncone angolato 30° con vite

- Titanio gr 5
- Con supporto in titanio per agevolarne il posizionamento
- Vite passante (torque) cod. PSXQP

	Altezza	codice	confezione
	5,2 mm	**01AAPX30**	1 pezzo

Vite di chiusura per monconi

- In POM-C
- Vite passante (torque) cod. PSXQA

	Altezza	codice	confezione
	4,25 mm	**01HQX**	1 pezzo

LEADERQUICK

h

Transfer da impronta

- Titanio gr 5
- Vite passante (torque) cod. PSXQT

Altezza	codice	confezione
9 mm	**01TRXP1730**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 4

codice	confezione
01ANX1730	1 pezzo

h

Provvisorio per moncone

- Titanio gr 5
- Vite passante (torque) cod. PSXQA

Altezza	codice	confezione
12 mm	**01AAQX**	1 pezzo

h

Calcinabile

- Fresabile
- Vite passante (torque) cod. PSXQA

Altezza	codice	confezione
8 mm	**01AACX**	1 pezzo

Connettori / Avvitatori per viti passanti

Per cricchetto

Ø 2 mm

01TWQ

Per viti 01PSXQA1
01PSXQA2
01PSXQA3

Serraggio a 35 Ncm

Torque

01TWQT

Per viti 01PSXQT
01PSXQA*
01PSXQP*

*Serraggio a 15 Ncm

Per contrangolo

corto
lungo

Torque

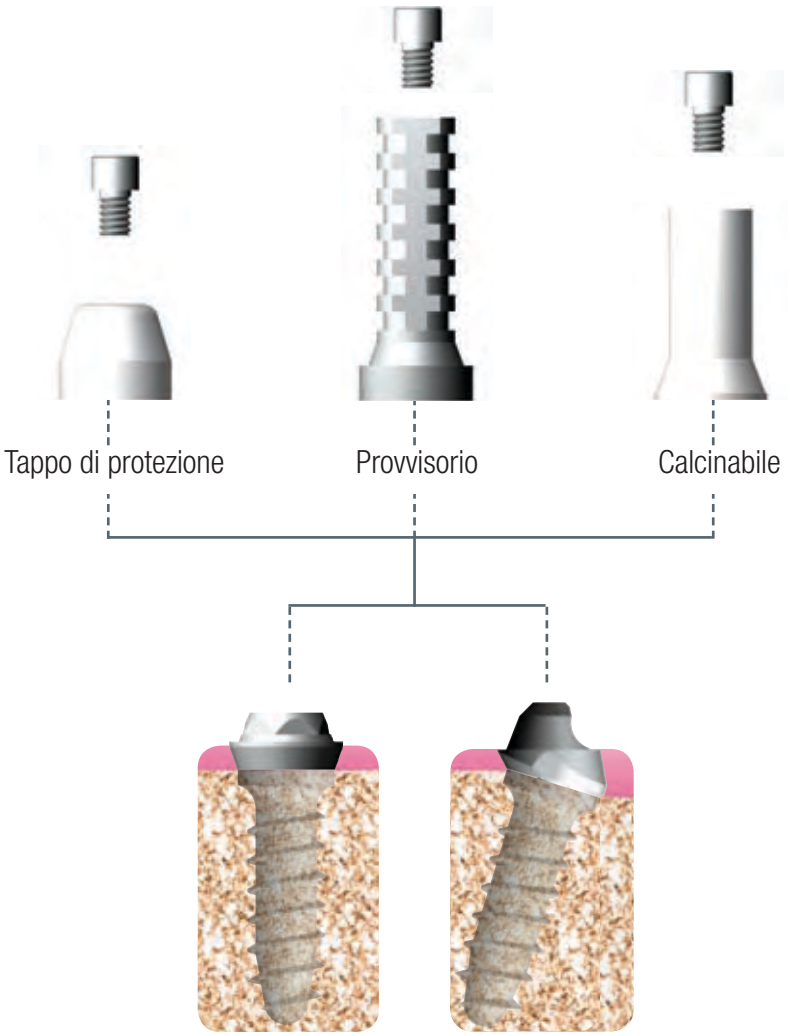
01TLCAQTS
01TLCAQTL

Per viti 01PSXQT
01PSXQA*
01PSXQP*

*Serraggio a 15 Ncm

LEADERQUICK

Per protesi avvitate



Consigli di carattere generale

La metodica LEADERQUICK è indicata per i casi di edentulia totale, dove l'osso abbia le seguenti caratteristiche minime:

- **Mascella** completamente edentula:
  Spessore minimo 5 mm
  Altezza minima 10 mm da canino a canino

- **Mandibola** completamente edentula:
  Spessore minimo 5 mm
  Altezza minima 8 mm tra i forami mentonieri

Gli impianti posteriori devono avere una inclinazione massima di 45°

cilindrico Ø **5,0** | conico spira stretta Ø **5,0** | Piattaforma **Ø 5,0**

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Altezze variabili

altezza	Ø emergenza	codice	confezione
4 mm	5,0 mm	**01HCX504**	1 pezzo
6 mm	5,0 mm	**01HCX506**	1 pezzo

Vite di guarigione in TECAPEEK

- Estetica
- Biocompatibilità
- Inibisce l'attacco dei batteri
- Chimicamente inerte
- Sterilizzabile in autoclave
- Vite passante

altezza	Ø emergenza	codice	vite passante	confezione
4 mm	5 mm	**01HPKCX504**	PSTXXS	1 pezzo
6 mm	5 mm	**01HPKCX506**	PSKX6	1 pezzo

Transfer da impronta con vite lunga

- Titanio gr 5
- Vite passante lunga h 14 mm, cod. PSXTL
- Da utilizzare con cucchiaio individuale forato (tecnica pick up)

Ø emergenza	codice	confezione
5,0 mm	**01TRX50**	1 pezzo

Analogo da laboratorio

- Titanio gr 4

Ø piattaforma	codice	confezione
5,0 mm	**01ANX5**	1 pezzo

Moncone dritto standard con vite

- Titanio gr 5
- Diametro variabile
- Fresabile
- Vite passante corta (Cod. PSXTS)

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01ATIX5**	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01ATIXF5***	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto platform switching e cioè posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma 4 connessione Ø 3,5
5 Ø 4,0
6 Ø 5,0

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

cilindrico Ø **5,0** | conico spira stretta Ø **5,0** | Piattaforma **Ø 5,0**

Moncone calcinabile base oro con vite

- Base in oro
- Calcinabile sovrafondibile
- **Preriscaldo:**
  720° per oro resina
  830° per ceramica
  30 minuti dalla temperatura finale
- Vite passante Cod. PSTXXS

	Ø emergenza	codice	confezione
	5,0 mm	**01AGCLRX5** rotante	1 pezzo
	5,0 mm	**01AGCLX5** antirotazione	1 pezzo
per connessione frizionante	5,0 mm	**01AGCLXF5*** (1)	1 pezzo

(1) Serrare la vite passante conica a 40 Ncm

Moncone calcinabile antirotazione con vite

- Fresabile
- Vite passante corta cod. PSCLXS

	codice	confezione
	01CLX50	1 pezzo
per connessione frizionante	**01CLXF50***	1 pezzo

Abutment antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Abutment antirotazione per protesi avvitata
- Utilizzabile con monconi calcinabili cod. ACLX50A - ACLRX50A
- Estrattore cod. PSES
- Vite passante con filettatura in testa

altezza	cod. vite	codice	confezione
collo 1 mm	PSX1	**01AATIX501A**	1 pezzo

Moncone calcinabile rotante / antirotazione per abutment

- 1) Calcinabile fresabile
- 2) Vite di fissaggio in titanio corta cod. PSAS

- Utilizzabile su abutment antirotazione per protesi avvitata
- Per singolo elemento
- Moncone rotante per la costruzione di protesi su barra (overdenture)

	codice	confezione
	01ACLRX50A rotante	1 pezzo
	01ACLX50A antirotazione	1 pezzo

NOTA:
Si può attuare il cosiddetto platform switching e cioè posizionare un moncone più piccolo su una piattaforma implantare più ampia in modo da concentrare l'infiltrato infiammatorio su una porzione orizzontale piuttosto che su una parete verticale. In questo modo si previene il riassorbimento osseo crestale e allo stesso tempo migliorano anche il volume e la qualità (migliore stabilità, migliore estetica) dei tessuti molli.

Impianti con piattaforma 4 connessione Ø 3,5
5 Ø 4,0
6 Ø 5,0

* Ogni moncone frizionante viene fornito con vite passante conica PSXF. ATTENZIONE: inserire il moncone in modo che la connessione esagonale sia perfettamente posizionata in sede. Quindi procedere al fissaggio, avvitando la vite conica. Utilizzare il driver TLM16S e le connessioni TW16L (manuale) / TLCA16L (contrangolo).

Kit recupero viti fratturate

Per recupero viti passanti rotte dei monconi

- (1) Dispositivo da inserire all'interno dell'impianto
- (2) Forchetta da inserire nel dispositivo (1)
- (3) Fresa che va a lavorare all'interno del dispositivo (1) per consumare la vite fratturata (cod. 01K55F)

	codice	confezione
	01K55	1 pezzo

(1)

(2)

(3)

Alesatore

- Pulisci fusione
- Cilindrico o conico 5°

	Ø	codice	confezione
cilindrico	2,5 mm	**01DTZ2**	1 pezzo
conico per connessione frizionante	2,5 - 1,8 mm	**01DTZ1**	1 pezzo

Vite di estrazione

Per estrazione di monconi base oro, monconi da sovrafusione e abutment

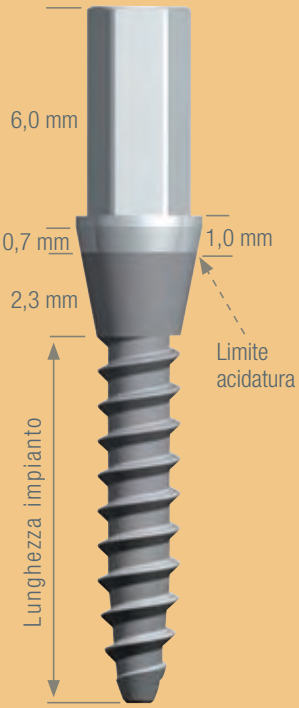
	codice	confezione
	01PSES	1 pezzo

É disponibile una gamma completa di accessori relativi alla protesi per overdenture. Vedi a pag. 68-69.

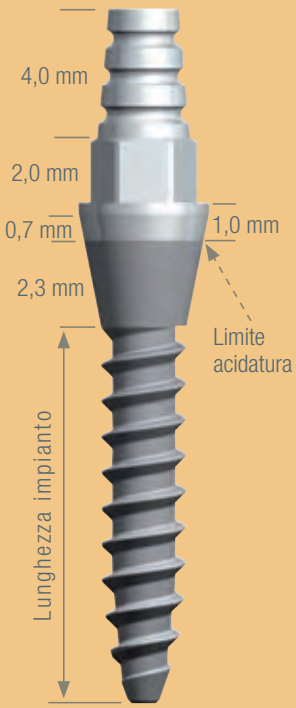
NANO

per protesi fissa

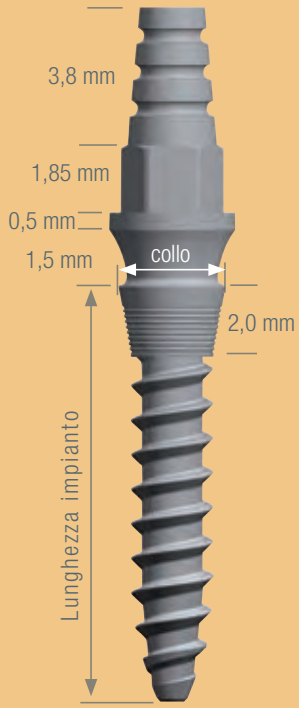
Nano



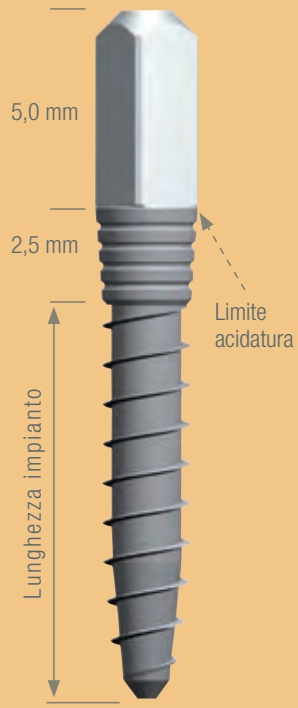
Nano 2



Nano 3



Nano Micro



Piattaforma 3,5

Ø	Lunghezza	Nano Codice	Nano 2 Codice	Nano 3 Codice
				collo Ø 3,0
2,3	10,0	01IN2310	01IN22310	01IN32310
	11,5	01IN2311	01IN22311	01IN32311
	13,0	01IN2313	01IN22313	01IN32313
	16,0	01IN2316	01IN22316	01IN32316
				collo Ø 3,2
2,7	10,0	01IN2710	01IN22710	01IN32710
	11,5	01IN2711	01IN22711	01IN32711
	13,0	01IN2713	01IN22713	01IN32713
	16,0	01IN2716	01IN22716	01IN32716
				collo Ø 3,7
3,2	10,0	01IN3210	01IN23210	01IN33210
	11,5	01IN3211	01IN23211	01IN33211
	13,0	01IN3213	01IN23213	01IN33213
	16,0	01IN3216	01IN23216	01IN33216

Piattaforma 2,65

Ø	Lunghezza	Nano Micro Codice
2,3	10,0	05IN2310
	11,5	05IN2311
	13,0	05IN2313

- Impianto autofilettante in titanio grado 5
- Impianto monocomponente transgengivale
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Gli impianti Nano 3 hanno la superficie interamente acidificata
- Gli impianti Nano e Nano 2 vengono forniti con moncone calcinabile (compreso nella confezione).
  La confezione dei Nano Micro contiene il moncone calcinabile antirotazione.

- Sono adatti alla protesizzazione immediata: ciò significa che al termine di una breve procedura chirurgica e protesica (in un'unica seduta) il paziente può lasciare lo studio con una protesi fissa provvisoria. Sono utili nei casi di agenesia dentaria.
- Si raccomanda di eseguire il controllo della stabilità dell'impianto con frequenza almeno annuale.
- I Nano sono indicati per singoli elementi.
- I Nano 2 e Nano 3 con emergenza conica sono indicati per più elementi.
- I Nano 3 sono indicati per chi utilizza la tecnica del platform switching (piattaforma più larga rispetto all'emergenza protesica, concetto ideale per rispettare l'ampiezza biologica).
- I Nano MICRO vengono impiegati negli spazi notevolmente ridotti.

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

Nano / Nano 2 / Nano 3

Ø 2,3 | piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 0,95 mm | apice conico

Nano		Nano 2		Nano 3	
Lunghezza	Codice	Lunghezza	Codice	Lunghezza	Codice
10,0	**01IN2310**	10,0	**01IN22310**	10,0	**01IN32310**
11,5	**01IN2311**	11,5	**01IN22311**	11,5	**01IN32311**
13,0	**01IN2313**	13,0	**01IN22313**	13,0	**01IN32313**
16,0	**01IN2316**	16,0	**01IN22316**	16,0	**01IN32316**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa a tacche Ø 1,8	In osso compatto	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS18S/L		CSN
	DSS18L		
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.

Ø 2,7 | piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice conico

Nano		Nano 2		Nano 3	
Lunghezza	Codice	Lunghezza	Codice	Lunghezza	Codice
10,0	**01IN2710**	10,0	**01IN22710**	10,0	**01IN32710**
11,5	**01IN2711**	11,5	**01IN22711**	11,5	**01IN32711**
13,0	**01IN2713**	13,0	**01IN22713**	13,0	**01IN32713**
16,0	**01IN2716**	16,0	**01IN22716**	16,0	**01IN32716**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa a tacche Ø 2,0	In osso compatto	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS20S		CSN
	DSS20L		
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.

Ø 3,2 | piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice conico

Nano

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN3210**
11,5	**01IN3211**
13,0	**01IN3213**
16,0	**01IN3216**

Nano 2

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN23210**
11,5	**01IN23211**
13,0	**01IN23213**
16,0	**01IN23216**

Nano 3

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN33210**
11,5	**01IN33211**
13,0	**01IN33213**
16,0	**01IN33216**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8 — DSP18 — velocità max. 800 giri/min.

In osso compatto

Fresa a tacche Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5
DSS20S	DSS26S	CSN
DSS20L	DSS26L	
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.

In osso soffice

Fresa a tacche Ø 2,6 — DSS26S — DSS26L — velocità max. 500 giri/min.

Nano Micro

Ø 2,3 | piattaforma: Ø 2,65 mm | collo rigato: h 2,5 mm | passo spire: 1,0 mm | apice conico

Nano micro

Lunghezza	Codice
10,0	**05IN2310**
11,5	**05IN2311**
13,0	**05IN2313**

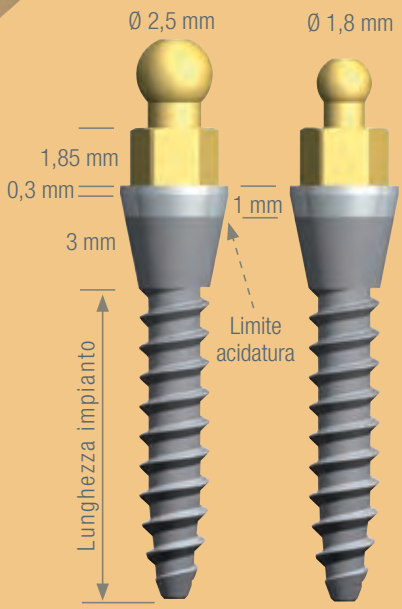
Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa a tacche Ø 1,8
DSP18	DSS18S
	DSS18L
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

NANO

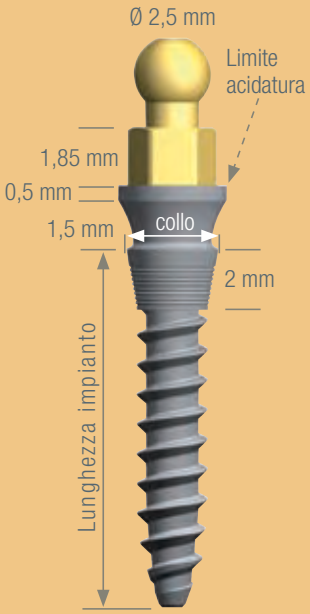
per protesi rimovibile

Nano OVD



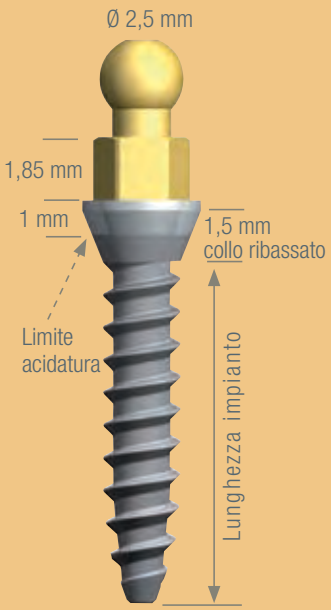
Sfera normo Sfera micro

Nano OVD 2



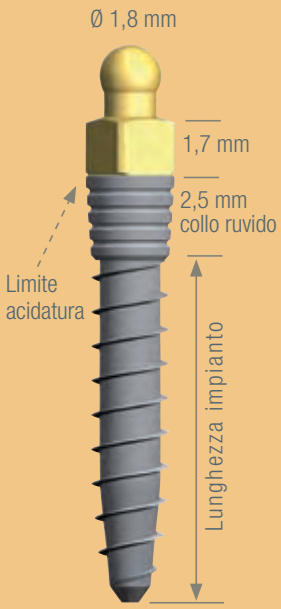
Sfera normo

Nano OVD Short



Sfera normo

Nano OVD Micro



Sfera micro

Piattaforma		Ø	Lunghezza	Nano OVD sfera normo Codice	Nano OVD sfera micro Codice	Nano OVD 2 sfera normo Codice	Nano OVD Short sfera normo Codice
3,5	passo 0,95					collo Ø 3,0	
		2,3	10,0	01IN02310	01IN0M2310	01IN022310	01IN0S2310
			11,5	01IN02311	01IN0M2311	01IN022311	01IN0S2311
			13,0	01IN02313	01IN0M2313	01IN022313	01IN0S2313
			16,0	01IN02316	-	01IN022316	01IN0S2316
	passo 1,25					collo Ø 3,2	
		2,7	10,0	01IN02710	01IN0M2710	01IN022710	01IN0S2710
			11,5	01IN02711	01IN0M2711	01IN022711	01IN0S2711
			13,0	01IN02713	01IN0M2713	01IN022713	01IN0S2713
			16,0	01IN02716	01IN0M2716	01IN022716	01IN0S2716
						collo Ø 3,7	
		3,2	10,0	01IN03210	01IN0M3210	01IN023210	01IN0S3210
			11,5	01IN03211	01IN0M3211	01IN023211	01IN0S3211
			13,0	01IN03213	01IN0M3213	01IN023213	01IN0S3213
			16,0	01IN03216	01IN0M3216	01IN023216	01IN0S3216

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Nano OVD Micro sfera micro Codice
2,65	2,3	10,0	05IN02310
		11,5	05IN02311
		13,0	05IN02313

- Impianto autofilettante in titanio grado 5
- Impianto monocomponente transgengivale
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Porzione superiore della fixture nitrurata

- Gli impianti Nano OVD permettono di trasformare la protesi mobile del paziente in protesi fissa rimovibile.
- Sono adatti al carico immediato: ciò significa che al termine di una breve procedura chirurgica e protesica (in un'unica seduta) il paziente può lasciare lo studio con una protesi fissa rimovibile.
- Tutti gli impianti della gamma NANO OVD sono indicati esclusivamente per l'inserimento nella mandibola inferiore, nell'area compresa fra i due forami mentonieri.
  Tutti i mini-impianti, soprattutto nelle misure più piccole, sono indicati per applicazione multipla, si consiglia l'inserimento di 4 impianti per il sostegno ottimale della protesi.
- Si raccomanda di eseguire il controllo della stabilità dell'impianto con frequenza almeno annuale.
- Gli impianti Nano OVD Short con altezza di collo di soli 1,8 mm si utilizzano nel caso di spessore mucoso ridotto.
- I Nano OVD MICRO vengono impiegati negli spazi notevolmente ridotti.

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

Ø 2,3

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 0,95 mm | apice conico

Nano OVD

collo acidificato: h 2,3 mm

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN02310**
11,5	**01IN02311**
13,0	**01IN02313**
16,0	**01IN02316**

Sfera micro

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN0M2310**
11,5	**01IN0M2311**
13,0	**01IN0M2313**

Nano OVD 2

collo acidificato

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN022310**
11,5	**01IN022311**
13,0	**01IN022313**
16,0	**01IN022316**

Nano OVD Short

collo acidificato: h 0,8 mm

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN0S2310**
11,5	**01IN0S2311**
13,0	**01IN0S2313**
16,0	**01IN0S2316**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa a tacche Ø 1,8	In osso compatto	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS18S		CSN
	DSS18L		
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.

Ø 2,7

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice conico

Nano OVD

collo acidificato: h 2,3 mm

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN02710**
11,5	**01IN02711**
13,0	**01IN02713**
16,0	**01IN02716**

Sfera micro

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN0M2710**
11,5	**01IN0M2711**
13,0	**01IN0M2713**
16,0	**01IN0M2716**

Nano OVD 2

collo acidificato

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN022710**
11,5	**01IN022711**
13,0	**01IN022713**
16,0	**01IN022716**

Nano OVD Short

collo acidificato: h 0,8 mm

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN0S2710**
11,5	**01IN0S2711**
13,0	**01IN0S2713**
16,0	**01IN0S2716**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa a tacche Ø 2,0	In osso compatto	Countersink Ø 3,5
DSP18	DSS20S		CSN
	DSS20L		
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.

Ø 3,2

piattaforma: Ø 3,5 mm | passo spire: 1,25 mm | apice conico

Nano OVD

collo acidificato: h 2,3 mm

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN03210**
11,5	**01IN03211**
13,0	**01IN03213**
16,0	**01IN03216**

Sfera micro

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN0M3210**
11,5	**01IN0M3211**
13,0	**01IN0M3213**
16,0	**01IN0M3216**

Nano OVD 2

collo acidificato

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN023210**
11,5	**01IN023211**
13,0	**01IN023213**
16,0	**01IN023216**

Nano OVD Short

collo acidificato: h 0,8 mm

Sfera normo

Lunghezza	Codice
10,0	**01IN0S3210**
11,5	**01IN0S3211**
13,0	**01IN0S3213**
16,0	**01IN0S3216**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8		Fresa a tacche Ø 2,0	Fresa a tacche Ø 2,6	Countersink Ø 3,5
DSP18	In osso compatto	DSS20S	DSS26S	CSN
		DSS20L	DSS26L	
velocità max. 800 giri/min.		velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 250 giri/min.

	Fresa a tacche Ø 2,6
In osso soffice	DSS26S
	DSS26L
	velocità max. 500 giri/min.

Nano Micro

Ø 2,3

piattaforma: Ø 2,65 mm | collo rigato: h 2,1 mm | passo spire: 1,0 mm | apice conico

Nano OVD Micro

Sfera micro

Lunghezza	Codice
10,0	**05IN02310**
11,5	**05IN02311**
13,0	**05IN02313**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 1,8	Fresa a tacche Ø 1,8
DSP18	DSS18S
	DSS18L
velocità max. 800 giri/min.	velocità max. 800 giri/min.

Fresa corticale

Ø 1,8 mm

05DSP18

Countersink

max 500 giri/min.

Ø 3,5 mm

01CSN

Fresa a tacche “unica” in acciaio per utilizzo con stop

Corta 34,5 mm

Lunga 40,5 mm

Utilizzo delle frese con stop

Gli stop vengono inseriti alla lunghezza desiderata, corrispondente a quella dell’impianto. Le frese hanno anche una marcatura al laser che ne consente l’utilizzo anche senza stop.
La fresa “unica” può essere utilizzata per tutte le famiglie di impianti Leader Italia.
Utilizzo massimo: 10 preparazioni implantari.

lunghezza	Ø 1,8 mm	Ø 2,0 mm (pilota)	Ø 2,6 mm
Corta	05DSS18S	05DSS20S	05DSS26S
Lunga	05DSS18L	05DSS20L	05DSS26L

Stop calibrati

Vengono inseriti sulla fresa per ottenere la lunghezza di lavoro desiderato.
Molto utili quando si è in prossimità di strutture anatomiche importanti: alveolare inferiore - seno mascellare.

Per frese di Ø	1,8 - 2,0	2,6
altezza		
10 mm	05STP182010	05STP263210
11,5 mm	05STP182011	05STP263211
13 mm	05STP182013	05STP263213

Kit stop calibrati (conf. 4 pezzi: h 8-10-11,5-13 mm)

Per frese di Ø	1,8 - 2,0 - 2,3	2,6 - 2,8 - 3,2
	STPK1	STPK2

Connettori

Per Nano, Nano2, Nano3, Nano OVD, Nano OVD2, Nano OVD Short

Contrangolo
Ø 2,5 mm

01TLCAN25

Cricchetto
Ø 2,5 mm

01TWN25

Per Nano Micro e Nano Micro OVD

Contrangolo
Ø 2,5 mm

05TLCAM

Cricchetto
Ø 2,5 mm

05TWMS Corto
05TWML Lungo

Prolunga per frese

per tutte le frese

01EXT

Accessori

Cricchetto

01TW

Sonda alveolare

01SAP1

L'estremità arrotondata con pallina consente l'ispezione automatica del sito ed il rispetto del seno mascellare.

Pinzetta

01SATT

Digitale manuale

01TLM

NANO, NANO 2, NANO 3, NANO OVD, NANO OVD 2, NANO OVD Short — Ø 2,3 - 2,7 - 3,2

Analogo da laboratorio

Titanio grado 4

codice		confezione
01ANN	per NANO	1 pezzo
01ANN2	per NANO 2	1 pezzo
01ANNO	per NANO OVD e OVD Short	1 pezzo
01ANN3	per NANO 3	1 pezzo
01ANNO2	per NANO OVD 2	1 pezzo

Moncone calcinabile cementabile

- Moncone per protesi cementata
- Utilizzato anche come transfer da impronta per le procedure protesiche tradizionali

codice		confezione
01ACLCN	per NANO	1 pezzo
01ACLCN3	per NANO 2 e NANO 3	1 pezzo

NANO Micro, NANO OVD Micro Ø 2,3

Analogo da laboratorio

In acciaio inox

codice		confezione
05ANNM	per NANO Micro	1 pezzo
05ANNOM	per NANO OVD Micro	1 pezzo

rotante antirotazione

Moncone calcinabile cementabile

- Moncone per protesi cementata
- Antirotazione utilizzato anche come transfer da impronta per le procedure protesiche tradizionali

codice		confezione
05CLRNM	rotante	1 pezzo
05CLNM	antirotazione	1 pezzo

Cappette ritentive

In teflon.
I diversi colori corrispondono a differenti gradi di ritenzione. Confezioni da 6 pezzi.
Cappette NORMO diametro 2,5 mm
Cappette MICRO diametro 1,8 mm

colore	caratteristiche	sfera NORMO	sfera MICRO
verde	molto elastica	**50049PCN**	**50049PCM**
giallo	extra soft	**50060CRNAY**	**50060CRMAY**
rosa	soft	**50040CRNSN**	**50040CRMSN**
bianco	standard	**50040CRN**	**50040CRM**
nero	da laboratorio	**50043CLN**	**50043CLM**

Cappette extra resilienti

Gommose.
Confezioni da 6 pezzi.
Cappette NORMO diametro 2,5 mm
Cappette MICRO diametro 1,8 mm

colore	caratteristiche	sfera NORMO	sfera MICRO
oro	elastica	**50048CON**	**50048COM**
argento	gommosa	**50048CAN**	**50048CAM**

Cappette Titan Cap

In nylon con anello interno in titanio. Di lunga durata.
Confezioni da 2 pezzi.
Cappette NORMO diametro 2,5 mm
Cappette MICRO diametro 1,8 mm

sfera NORMO	sfera MICRO
50040TCN	**50040TCM**

Contenitori in acciaio inox

Utilizzati per contenere le cappette ritentive.
Design studiato, con tetto piatto da incorporare nella resina.
Confezioni da 2 pezzi.
Cappette NORMO diametro 2,5 mm
Cappette MICRO diametro 1,8 mm

sfera NORMO	sfera MICRO
50041CANB altezza 3,10 mm	**50041CAMB** altezza 2,8 mm

Anelli direzionali monouso

Per allineare e fissare le cappette ritentive il più possibile in parallelo nella protesi mobile.

Inclinazione 0°, 7° e 14°

Confezione assortita

	confezione
50100AD	3 pezzi

OT Box Classic

Contiene:
- 2 barre superiori
- 2 barre inferiori
- 4 posizionatori in plastica
- 4 connettori

sfera NORMO	sfera MICRO	confezione
50153BCN	**50153BCM**	12 pezzi

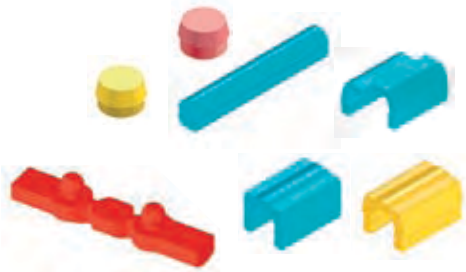
OT Cap Tecno Titan box

Contiene:
- 1 barra OT Cap Tecno
- 2 sfere cave rivestimento TiN
- 2 cappette Titan Cap
- 1 inseritore trasparente

sfera NORMO	sfera MICRO	confezione
50090TCN	**50090TCM**	6 pezzi

OT Box Multiuse box

Contiene:
- 2 barre calcinabili
- 8 clip di posizione
- 4 box calinabili
- 4 clip ritentive rosa
- 4 clip ritentive gialle
- 2 connettori

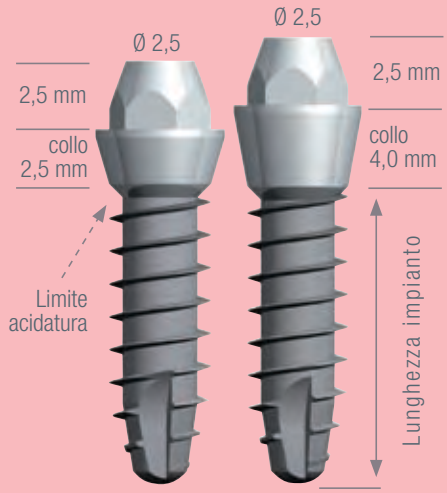


	confezione
500210BM	24 pezzi

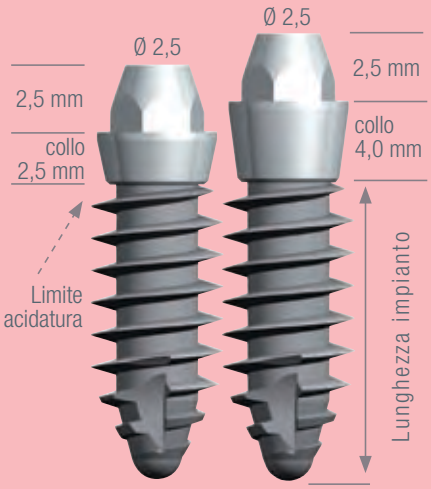
Linea prodotta da Rhein83 srl

S-TYPE

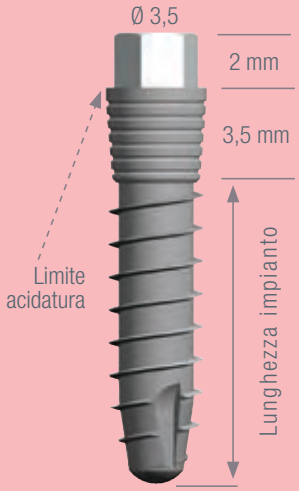
Transmucoso



PX (post extractive)



XT (extended)



Transmucoso

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Collo altezza 2,5	Collo altezza 4,0
4,75	3,75	9,0	**05IST370925**	**05IST370940**
		11,0	**05IST371125**	**05IST371140**
		13,0	**05IST371325**	**05IST371340**
	4,25	9,0	**05IST420925**	**05IST420940**
		11,0	**05IST421125**	**05IST421140**
		13,0	**05IST421325**	**05IST421340**
	4,75	9,0	**05IST470925**	**05IST470940**
		11,0	**05IST471125**	**05IST471140**
		13,0	**05IST471325**	**05IST471340**

PX (post extractive)

Piattaforma	Ø	Lunghezza	Collo altezza 2,5	Collo altezza 4,0
4,75	5,25	9,0	**05ISTPX520925**	**05ISTPX520940**
		11,0	**05ISTPX521125**	**05ISTPX521140**
		13,0	**05ISTPX521325**	**05ISTPX521340**

XT (extended)

Piattaforma	Ø	Lunghezza	
3,7	3,5	9,0	**05ISTXT350935**
		11,0	**05ISTXT351135**
		13,0	**05ISTXT351335**

Transmucoso è un impianto monofasico, che si caratterizza per una fase chirurgica clinicamente semplice e minimamente invasiva.
Riabilitazione implantoprotesica ideale per mono o più elementi - sono disponibili, infatti, abutment in titanio e monconi calcinabili rotanti e con meccanismo anti-rotazione, per soluzioni protesiche tipo:

- overdenture su barre;
- ponti avvitati;
- ponti cementati;
- Toronto bridge
  (protesi totale avvitata)

PX (post extractive) si utilizza esclusivamente come impianto post-estrattivo, grazie al particolare design dell'apice che riproduce l'anatomia della radice dentale e si alloggia quindi perfettamente nell'alveolo di estrazione.

- Impianto autofilettante in titanio grado 4
- Consentono disparallelismi fino a 20°
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Tre fresature antirotazione a livello apicale
- La confezione contiene la vite chirurgica

Gli impianti **S-Type XT (extended)** sono una vera innovazione in ambito implantoprotesico.
Con un diametro di 3,5 mm (collo altezza 3,5 mm), prevedono l'applicazione di monconi di diverso tipo:

- abutment in titanio (rotante e antirotazione)
- monconi calcinabili (rotante e antirotazione)
- moncone a sfera

I diversi monconi sono tra loro compatibili e intercambiabili sullo stesso impianto, anche in tempi diversi.
La loro intercambiabilità permette di passare in modo rapido da una soluzione protesica tradizionale al sistema OVD semplicemente svitando il moncone e sostituendolo con una sfera.
Inoltre, in caso di protesi mobile stabilizzata con sistema OVD, la sfera eventualmente usurata può essere sostituita senza intervenire sull'impianto già osteointegrato.

- Impianto autofilettante in titanio grado 5
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Tre fresature antirotazione apicalmente
- La confezione NON contiene la vite chirurgica

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

Ø 3,75

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 2,75 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

Lunghezza	collo h 2,5 mm
9,0	05IST370925
11,0	05IST371125
13,0	05IST371325

Lunghezza	collo h 4,0 mm
9,0	05IST370940
11,0	05IST371140
13,0	05IST371340

Protocollo chirurgico

Mucotomo* Ø 5	Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	con osso compatto	Countersink Ø 4,75	Maschiatore Ø 3,75
MTCA50	DSP	DSS275		CSFX	CT37
	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 4,25

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 2,75 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

Lunghezza	collo h 2,5 mm
9,0	05IST420925
11,0	05IST421125
13,0	05IST421325

Lunghezza	collo h 4,0 mm
9,0	05IST420940
11,0	05IST421140
13,0	05IST421340

Protocollo chirurgico

Mucotomo* Ø 5	Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	In osso compatto	Countersink Ø 4,75	Maschiatore Ø 4,25
MTCA50	DSP	DSS275		CSFX	CT42
	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 4,75

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 3,25 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

Lunghezza	collo h 2,5 mm
9,0	05IST470925
11,0	05IST471125
13,0	05IST471325

Lunghezza	collo h 4,0 mm
9,0	05IST470940
11,0	05IST471140
13,0	05IST471340

Protocollo chirurgico

Mucotomo* Ø 5	Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	Fresa cilindrica Ø 3,25	In osso compatto	Countersink Ø 4,75	Maschiatore Ø 4,75
MTCA50	DSP	DSS275	DSS325		CSFX	CT47
	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

* La scelta della tecnica chirurgica - utilizzo del mucotomo o incisione del lembo - è a discrezione dell'odontoiatra

Ø 5,25

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 3,25 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

PX (post extractive)

Lunghezza	collo h 2,5 mm
9,0	**05ISTPX520925**
11,0	**05ISTPX521125**
13,0	**05ISTPX521325**

Lunghezza	collo h 4,0 mm
9,0	**05ISTPX520940**
11,0	**05ISTPX521140**
13,0	**05ISTPX521340**

Protocollo chirurgico

Mucotomo* Ø 5	Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	Fresa cilindrica Ø 3,25	In osso compatto	Countersink Ø 4,75	Maschiatore Ø 5,25
MTCA50	DSP	DSS275	DSS325		CSFX	CT47
	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 3,5

piattaforma: Ø 3,7 mm | porzione transmucosa: h 2 mm | nocciolo: Ø 2,75 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

XT (extended)

Lunghezza	Codice
9,0	**05ISTXT350935**
11,0	**05ISTXT351135**
13,0	**05ISTXT351335**

Protocollo chirurgico

Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	Maschiatore Ø 3,5
DSP	DSS275	CT35
velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Frese corticali

Ø 1,8 mm

05DSP18

Ø 2,3 mm

05DSP

Mucotomo

Ø 5,0 mm

05MTCA50

Frese cilindriche graduate con stop

Ø 2,75 mm

05DSS275

Ø 3,25 mm

05DSS325

Utilizzo delle frese con stop
Gli stop vengono inseriti alla lunghezza desiderata, corrispondente a quella dell'impianto.
Le frese hanno inoltre una marcatura al laser che ne consente l'utilizzo anche senza stop.
La fresa "unica" può essere utilizzata per tutte le famiglie di impianti Leader Italia.
Utilizzo massimo: 10 preparazioni implantari.

Countersink

max 250 giri/min.

Ø 4,75 mm

05CSFX

Stop calibrati

altezza
9 mm
11 mm

Per frese con stop

05STP09

05STP11

Vengono inseriti sulla fresa per ottenere la lunghezza di lavoro desiderata.
Molto utili quando si è in prossimità di strutture anatomiche importanti: alveolare inferiore - seno mascellare.

Prolunga per frese

Per tutte le frese

01TEXT

Maschiatori

Ø 3,75 mm

05CT37

Ø 4,25 mm

05CT42

Ø 4,75 mm

05CT47

Ø 5,25 mm

05CT52

Connettori

Corto

Ø 2,5 mm

05TEXSTS

Lungo

Ø 2,5 mm

05TEXSTL

Accessori

Cricchetto

01TW

Sonda alveolare

05SAP

Pinzetta

01SATT

in titanio

Digitale manuale

05TLMST2

Asta per digitale

05BTLM

per TLMST2

Fresa corticale

Ø 2,3 mm

05DSP

Maschiatore

Ø 3,5 mm

05CT35

Fresa cilindrica graduata con stop

Ø 2,75 mm

05DSS275

Stop calibrati

Per frese con stop

altezza
9 mm — **05STP09**
11 mm — **05STP11**

Connettori

Manuale

05TWXT
Corto

05TWXTL
Lungo

Contrangolo

05TLCAXT

Accessori

Cricchetto

01TW

Sonda alveolare

05SAP

Pinzetta

01SATT
in titanio

Digitale manuale

05TLMST2

Asta per digitale

05BTLM
per TLMST2

Transfer

- Titanio gr 5
- Vite passante cod. PSTR

codice	confezione
05TR475	1 pezzo

Analogo da laboratorio

In acciaio inox

codice	confezione
05ANST	1 pezzo

rotante

antirotazione

Abutment in titanio rotante / antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Fresabile
- Vite passante cod. PS
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per più elementi: consente disparallelismi fino a 20°

codice		confezione
05ATIR	rotante	1 pezzo
05ATI	antirotazione	1 pezzo

rotante

antirotazione

Moncone calcinabile rotante / antirotazione con vite

- Fresabile
- Vite passante cod. PS
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per più elementi: consente disparallelismi fino a 20°

codice		confezione
05CLR	rotante	1 pezzo
05CL	antirotazione	1 pezzo

Vite di chiusura svasata lunga per abutment

- Titanio gr 5
- Da impiegare al posto della vite passante PS per l'utilizzo del moncone come provvisorio o per guarigione

codice	confezione
05HCIST	1 pezzo

Vite di guarigione

- Titanio gr 5
- Da inserire contestualmente all'inserimento dell'impianto per condizionare la guarigione dei tessuti molli perimplantari

codice	confezione
05HC3IST	1 pezzo

Transfer

- Titanio gr 5
- Vite passante cod. PSTRXT

codice		confezione
05TRXT		1 pezzo

Analogo

In acciaio inox

codice		confezione
05ANXT		1 pezzo

rotante

antirotazione

Abutment in titanio rotante / antirotazione con vite

- Titanio gr 5
- Fresabile
- Vite passante cod. PSXT
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per più elementi

codice		confezione
05ATIRXT	rotante	1 pezzo
05ATIXT	antirotazione	1 pezzo

rotante

antirotazione

Moncone calcinabile rotante / antirotazione con vite

- Fresabile
- Vite passante cod. PSXT
- Antirotazione per singoli elementi
- Rotante per più elementi, barre o Toronto bridge

codice		confezione
05CLRXT	rotante	1 pezzo
05CLXT	antirotazione	1 pezzo

Moncone con sfera

- Titanio gr 5
- Sfera normo 2,5 mm
- Per overdenture da utilizzare con cappette in teflon OT-CAP**

codice	confezione
05AB25	1 pezzo

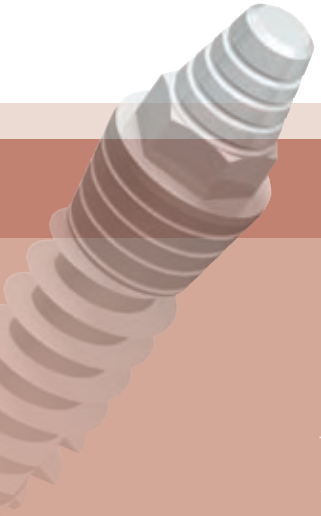
Vite di chiusura svasata lunga per abutment

- Titanio gr 5
- Da impiegare al posto della vite passante PS per l'utilizzo del moncone come provvisorio o per guarigione

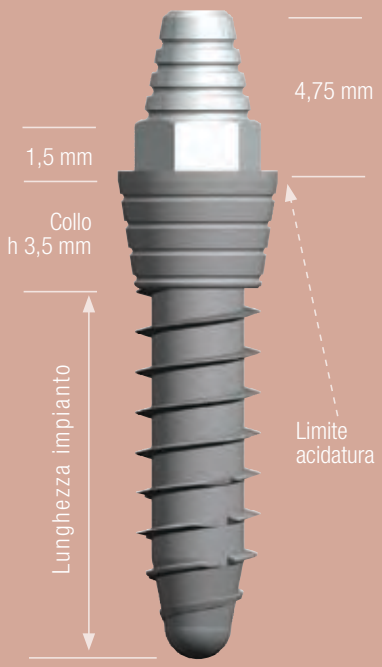
codice	confezione
05HCIXT	1 pezzo

** Cappette ritentive in teflon a pag. 68

FIX-TYPE



Transmucoso



- Impianto autofilettante in titanio puro grado 4
- Superficie microruvida (trattamento B.O.A.T.)
- Testa conica con micro-rigature ad alta ritenzione
- Tre fresature antirotazione

- Impianto a moncone fisso.
- Il moncone integrato - altezza 4,75 mm - è specificatamente studiato per **riabilitazioni protesiche di tipo cementato**.
- Consente impronte più veloci.
- Parte coronale già pronta.
- Consente disparallelismi fino a 15°.

Piattaforma 4,75

Ø	Lunghezza	Codice
3,75	9,0	**05IFT3709**
	11,0	**05IFT3711**
	13,0	**05IFT3713**
4,25	9,0	**05IFT4209**
	11,0	**05IFT4211**
	13,0	**05IFT4213**

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento: ampolla con chiusura ermetica e blister

Ø 3,75

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 2,75 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

Lunghezza	Codice
9,0	**05IFT3709**
11,0	**05IFT3711**
13,0	**05IFT3713**

Protocollo chirurgico

Mucotomo* Ø 5	Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	In osso compatto	Countersink Ø 4,75	Maschiatore Ø 3,75
MTCA50	DSP	DSS275		CSFX	CT37
	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

Ø 4,25

piattaforma: Ø 4,75 mm | nocciolo: Ø 2,75 mm | passo spire: 1,2 mm | apice conico

Lunghezza	Codice
9,0	**05IFT4209**
11,0	**05IFT4211**
13,0	**05IFT4213**

Protocollo chirurgico

Mucotomo* Ø 5	Fresa corticale Ø 2,3	Fresa cilindrica Ø 2,75	In osso compatto	Countersink Ø 4,75	Maschiatore Ø 4,25
MTCA50	DSP	DSS275		CSFX	CT42
	velocità max. 500 giri/min.	velocità max. 500 giri/min.		velocità max. 250 giri/min.	velocità compresa tra 15-18 giri/min.

* La scelta della tecnica chirurgica - utilizzo del mucotomo o incisione del lembo - è a discrezione dell'odontoiatra

Fresa corticale

Ø 2,3 mm

05DSP

Mucotomo

Ø 5,0 mm

05MTCA50

Fresa cilindrica graduata con stop

Ø 2,75 mm

05DSS275

Countersink

max 250 giri/min.

Ø 4,75 mm

05CSFX

Stop calibrati

altezza
9 mm
11 mm

Per frese con stop

05STP09
05STP11

Prolunga per frese

Per tutte le frese

01TEXT

Maschiatori

Ø 3,75 mm

05CT37

Ø 4,25 mm

05CT42

Accessori

Cricchetto

01TW

Sonda alveolare

05SAP

Pinzetta

01SATT

in titanio

Digitale manuale

05TLMST2

Asta per digitale

05BTLM

per TLMST2

Connettori

Corto

Ø 2,5 mm

05TEXSTS

Lungo

Ø 2,5 mm

05TEXSTL

Componenti protesiche per impianti FIX-TYPE

Analogo

In acciaio inox

codice	confezione
05ANFT	1 pezzo

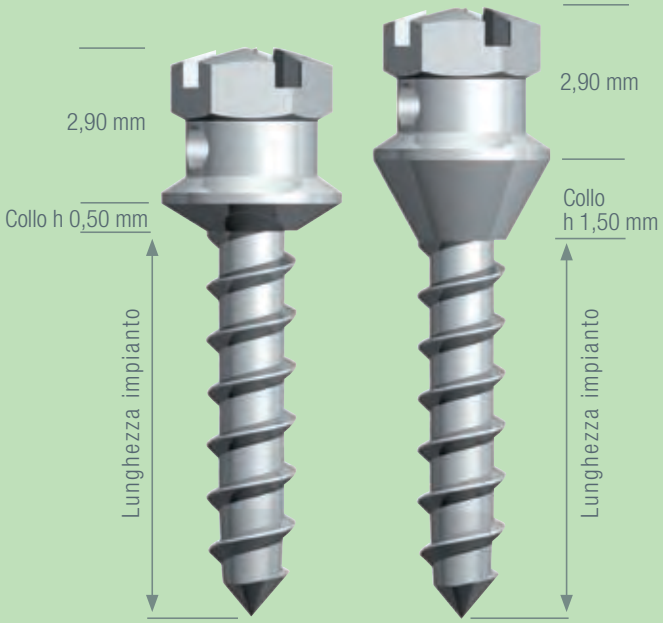
rotante antirotazione

Moncone calcinabile rotante / antirotazione

- Fresabile
- Antirotazione per singoli elementi e utilizzabile anche come transfer
- Rotante per più elementi: consente disparallelismi fino a 20°

codice		confezione
05CLRFT	rotante	1 pezzo
05CLFT	antirotazione	1 pezzo

ORTHOSCREW



- Microimpianti auto-perforanti e auto-filettanti
- In titanio medicale grado 5
- Superficie non trattata
- Incavo a croce: .022” x .028”
- Testa esagonale: 3 x h 1,4 mm

- Microimpianti provvisori monouso.
- Basso rischio di osteointegrazione.
- Testa esagonale smussata per ottimo comfort.
- Consentono la realizzazione di movimenti particolarmente complessi, impossibili con un approccio convenzionale.

		Collo altezza 0,5	Collo altezza 1,5
Ø	Lunghezza	Codice	Codice
1,6	5,0	**01IOS1605/3**	**01IO1605/3**
	7,0	**01IOS1607/3**	**01IO1607/3**
	9,0	**01IOS1609/3**	**01IO1609/3**
	11,0	**01IOS1611/3**	**01IO1611/3**

Confezionamento

- Confezionamento conforme alle norme ISO 11607-1 e -2
- Sterilizzazione mediante irraggiamento a raggi gamma a 25 kGy
- Sterilità assicurata per 5 anni dalla impermeabilità del doppio confezionamento
- La confezione contiene: 3 impianti

Ø 1,6

nocciolo: Ø 1,65 mm | foro: Ø 0,8 mm | passo spire: 0,95 mm | apice conico

collo h 0,5 mm

Lunghezza	Codice
5,0	01IOS1605/3
7,0	01IOS1607/3
9,0	01IOS1609/3
11,0	01IOS1611/3

collo h 1,5 mm

Lunghezza	Codice
5,0	01IO1605/3
7,0	01IO1607/3
9,0	01IO1609/3
11,0	01IO1611/3

Strumentario chirurgico per impianti ORTHOSCREW

Frese

in acciaio
Ø 1,0 mm

01DS10S

in acciaio
Ø 1,2 mm

11DS12S

Connettori

Manuale

01TWN25

Contrangolo

01TLCAN25

Accessori

Digitale manuale

01TLM

Cacciavite

01TLO

Box vuoto

01V71

Bibliografia

1. Mangano C, Piattelli A, Mangano F, Perrotti V, Iezzi G - Immediate loading of modified acid etched dental implants in post-extraction sockets: a histological and histomorphometrical comparative study in non-human primate Papio Ursinus.
Implant Dentistry Vol. 18 n. 2:142-150, 2009

2. Cirotti B, Anelli B, Riccio G - Studio clinico su 1179 impianti inseriti in 5 anni.
Implant Tribune Italian Edition; n. 1:13-14, 2008

3. Mangano C, Perrotti V, Iezzi G, Scarano A, Mangano F, Piattelli A - Bone response to a new modified titanium surface implants in non human primates (Papio Ursinus) and humans: histological evaluation.
Journal of Oral Implantology; vol. 8;1:17-24, 2008

4. Iezzi G, Scarano A, Mangano C, Cirotti B, Piattelli A - Histologic Results from a human implant retrieved due to fracture 5 years after insertion in a sinus augmented with anorganic bovine bone.
Journal of Periodontology; 79:192-198, 2008

5. Mangano C, Macchi A, Mangano A - A new modified Titanium Implant surface: histological evaluation in non human primates and human
Dental Horizons; vol. 4, 2:313-317, 2006

6. Mangano F, Mangano C, Piattelli A, Iezzi G, Perrotti V - Histologic evaluation of immediately loaded titanium implants
Clinical Oral Implant Research; vol. 17 n. 4:158, 2006

7. Mangano et al. - La bioingegneria applicata all'implantologia osteointegrata: realtà clinica o ricerca pura ?
Implantologia Orale 1, 2006

8. Silvetti M, Gualerni Tognola P - Implant prosthetic rehabilitation of elements with serious defect of bone tissue
Protech 4:29-37, 2005

9. Mangano C, Ripamonti U, Montini S, Mangano F - Superfici biomimetiche e osteointegrazione: studio su primati non umani
Italian Oral Surgery; vol 4, n 2:9-17, 2005

10. Mangano C, Mangano F, Montini S - Histological evaluation of bone response to a new geometric surface configuration in non-human primates
4th World Congress of Osseointegration, 2004 In: Clinical Oral Implant Research

11. Novaes AB. Jr, Papalexiou V, Grisi MFM, SSLS Souza, Taba M. Jr, Kajiwara JK Influence of implant microstructure on the osseointegration of immediate implants placed in periodontally infected sites. A histomorfophometric study in dogs
Clin Oral Impl Res; 15:34-43, 2003

12. Mangano C, Bartolucci E, Ripamonti U - Geometrie di superficie dell'impianto e osteogenesi: studio istologico
Dental Cadmos; 2: 59-65, 2003

13. Polizzi G, Grunder U, Goene R, et al. - Immediate and delayed implant placement into extraction sockets: A 5-year report
Clin Implant Dent Relat Res; 22:93-99, 2000

14. Anselrne K, Linez P, Bigerelle M et al. - The relative influence of the topography and chemistry of TiAl6V4 surfaces on osteoblastic cell behaviour
Biomaterials; 21:1567-77, 2000

15. Mangano C, De Franco M, Piattelli A et al. - Allergie e tossicità in implantologia
Implantologia Orale; 4:15-22, 2000

16. Nanci A, Zalzal S, Fortin M, Mangano C et al. - Incorporation of circulating bone-matrix proteins by implanted hydroxyapatite and at bone surfaces: Implications for cement-iine formation and structuring of biomaterial
In: JE. Davies, Bone Engineering. Em Squared Inc: Toronto, Canada 2000

17. Rosenquist B, Grenthe B - Immediate placement of implants into extraction sockets:Implant survival
Int j Oral Maxillofac Implants; 112:205-209, 1999

18. Simmons CA, Valiquette N, Pillar RM - Endosseous integration of sintered porous-surfaced and plasma-spray coated implants: an animal model study of early post-implantation healing response and mechanical stability
J Biomed Mater Res; 47:127-38, 1999

19. Ripamonti U, Crooks J, Kikbride AN - Sintered porous hydroxyapatite with intrinsic osteoinductive activity: geometric induction of bone formation
S Afr J Sci; 95:335-43, 1999

20. Lazzara RJ, Porter SS, Testori T, Galante J, Zetterqvist L - A prospective multicenter study evaluating loading of Osseotite implants two months after placement: One-year results
J Esthet Dent; 10:280-289, 1998

21. Davies JE - Mechanisms of endosseous integration.
Int J Prosthod; 11: 391-402, 1998

22. Schwartz-Arad D, Chaushu G - The ways and wherefores of immediate placement of implants into fresh extraction sites; A literature review
J periodontal; 68:915-923, 1997

23. Ripamonti U - Smart biomaterials and bone morphogenetic proteins: geometric induction of bone formation
In: Proceedings of the 2nd Annual Meeting of the Society for Biomaterials, New Orleans,; April 30-May 4, 1997

24. Martin JY, Schwartz Z, Hummert TW et al. - Effect of titanium sur.face roughness on proliferation, differentiation, and protein synthesis of human osteoblast-like cells (MG63)
J Biomed Mater Res; 29:389-401, 1995

25. DSM. Dziedzic Effects of implant surface topography on osteoconduction (master's thesis).
Toronto, Ontario: University of Toronto, 1995.

26. Pilliar RM, Deporter DA, Walson P - Tissue-implant interface: micro movement effects
In: P. Vincenzini (ed). Material in Clinical Applications. Faenza: Techna; 569-79, 1995

27. Van Eeden S, Ripamonti U - Bone differentiation in porous hydroxyapatite is regulated by the geometry of the substratum: implications for reconstructive craniofacial surgery
Plast Reconstr Surg; 93:959-66, 1994

28. Schwartz Z, Braun G, Kohavi D et al. - Effects of hydroxyapatite implants on primary mineralization during rat tibial healing: biochemical and morphometric analyses
J Biomed Mater Res; 27(8):1029-38, 1993

29. Remes A, Williams DF - Immune response in biocompatibility
Biomaterials; 13:731-43, 1992

30. Arnold E, West DC - Angiogenesis in wound healing
Pharmacol Ther; 52:407-22, 1991

31. American Academy of Implant Dentistry. "Glossary of Implant Terms"
Oral Implant; 12:284-94, 1988

32. Winet H, Albrektsson T - Wound healing in the bone chamber: neovascularization during transition form the repair to the regenerative phase in the rabbit tibial cortex
Int J Oral Maxillofac Impl; 3:99-107, 1988

33. Albrektsson T, Zarb GA, Worthington P et Al. - The long-term Efficacy of currently used dental implants: a review and proposed criteria of success
Int J Oral Maxillofac Implants Summer; 1(1):11-25, 1986

34. Maniatopoulos C, Pilliar RM, Smith DC - Threaded versus porous-surfaced designs for implant stabilization in bone-endodontic implant model
J Biomed Mater Res; 20:1309-33, 1986

35. Pilliar RM, Cameron HT, Welsh RP et al. - Radiographic and morphologic studies of load-bearing porous surface structured implants
Clin Orthop; 156:249-56, 1981

36. Brunski JB, Moccia AF, Pollack SR, Korostoff E, Trachtenberg DI - The influence of functional use of endosseous dental implants on the tissue-implant interface. II. Clinical aspects
J Dent Res; 58: 1970-1980, 1979

Ringraziamenti

Per le ricerche sperimentali svolte sulla superficie degli impianti Leader, un ringraziamento particolare va ai nostri preziosi collaboratori:

Prof. **Carlo Mangano**
Prof. **Aldo Macchi**
Prof. **Adriano Piattelli**
Prof. **Ugo Ripamonti**

Per la collaborazione con Leader Italia, si ringraziano inoltre:

Gli istituti
Università di Chieti
II Università di Napoli
Università di Pescara
Università di Varese
University of Birmingham
Universidade Guarulhos, San Paolo
University of Johannesburg

I centri di ricerca
3D Lab Service Milano
CNR Faenza

I professionisti
Dr. **E. Bruna**
Dr. **L. Ciavarelli**
Dr. **B. Cirotti**
Dr. **J. Costanzo**
Dr. **A. De Chiesa**
Dr. **D. Di Paola**
Dr. **G. Donati Sarti**
Dr. **A. Falco**
Dr. **F. Giordano**
Sig. **P. Gualerni Tognola**
Prof. **G. Iezzi**
Dr. **R. Lepore**
Dr. **M. Li Vigni**
Dr. **T. Mainetti**
Dr. **F. Mangano**
Prof. **P. Minenna**
Dr. **S. Palmieri**
Sig. **R. Pascetta**
Dr. **V. Perrotti**
Dr. **G. Pescarmona**
Dr. **C. Rapani**
Prof. **M. Raspanti**
Prof. **G. Sammartino**
Prof. **R. Sammons**
Prof. **J. Shibli**
Dr. **M. Silvetti**
Dr. **P. Stella**
Dr. **G. Varvara**

Catalogo implantologia
© 2010 Leader Italia srl

Redazione:
Mariaelena Costantin, Marco Iezzi, Marco Parazzini, Patrizia Sossi, Fabio Spiniella, Elena Talpo

Progetto grafico e impaginazione:
ARPe s.a.s. - Milano

Immagini computerizzate:
Federico Rizzi

Stampa:
Arti Grafiche Torri s.r.l. - Cologno Monzese (MI)

ZL-CIMP10IT

LEADER ITALIA s.r.l.
Via Aquileja, 49 - 20092 Cinisello Balsamo (MI)
tel. 02.618651 - fax 02.6181397
www.leaderitalia.it - info@leaderitalia.it